МОНИТОРИНГ

ЦНТИБ ОАО «РЖД»

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ, МЕТРОЛОГИЯ И СТАНДАРТИЗАЦИЯ

№11/НОЯБРЬ 2023

СОДЕРЖАНИЕ

МЕНЕДЖМЕНТ КАЧЕСТВА 4
Нормализация нормативно-справочной информации:
первый шаг к бережливому управлению 4
Технология качества: от Г. Тагути до Ю.П. Адлера 11
Развитие метода оценки качества управления беспилотными средствами 16
СТАНДАРТИЗАЦИЯ 18
Качество, стандартизация и метрология как неотъемлемые
составляющие промышленного развития 18
НОВОЕ В РОССИЙСКОМ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВЕ 27
Приказ ФАС России от 19.10.2023 № 750/23 27
Информационное письмо Ространснадзора от 29.05.2023 № ВН196 27
Протокол заседания правления ОАО «РЖД» от 02.11.2023 № 83 28
НОВОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ 29
Состоялось 3-е заседание Российско-Китайской рабочей подгруппы
по аккредитации и испытательным лабораториям 29
Международная стандартизация в формате «Большой двадцатки» 30
Национальный орган по стандартизации КНР (SAC):
состоялось заседание китайско-германского комитета
по сотрудничеству в области стандартизации 31
Национальный орган по стандартизации Японии (JISC)
информирует о новых и пересмотренных промышленных стандартах 32
Проведены аэродинамические испытания
в рамках сертификации новых ночных поездов ÖBB 33
США: железная дорога первого класса BNSF сертифицировала
3 новых объекта 34
ЕЭК ООН: Центральная Азия стремится стать региональным центром инноваций
для продвижения устойчивого развития 35
МЭК: Новая комментированная версия стандарта
измерения оптических волокон 36
МЭК: Создание онлайн-платформы разработки стандартов (OSD)
приближается к полному завершению 37
МЭК на Дне инноваций в Австрии 38
Об учреждении в Беларуси единого государственного знака качества 39
Развитие системы управления рисками в ЕАЭС обсуждено на Международном
таможенном форуме 40
DIN: Стандарты могут помочь удовлетворить требования
к отчетности Директивы по корпоративной отчетности
в области устойчивого развития (CSRD) 41
Утверждена Программа по разработке межгосударственных стандартов
к техрегламенту ЕАЭС на подвижной состав метрополитена 41

В ЕАЭС продолжается реализация проекта
«Цифровое техническое регулирование
в рамках Евразийского экономического союза» 42
Совместный комитет МЭК и ИСО по искусственному интеллекту
расширяет программу работы 44

МЕНЕДЖМЕНТ КАЧЕСТВА

Нормализация нормативно-справочной информации: первый шаг к бережливому управлению

Нормативно-справочная информация (НСИ) – это данные справочников, классификаторов, электронных каталогов, создаваемых организациями. Однако в номенклатурных справочниках, по которым организация ведет учет и закупку товарно-материальных ценностей, а также формирует свои прайс-листы, нередко содержатся существенные ошибки. Из-за этого миллионы рублей из бюджета компании тратятся зря, а возможности продвижения собственной продукции на рынке существенно сужаются. Что это за ошибки и почему они возникают? Как устранить и предотвратить их появление путем нормализации НСИ? И главное, каков эффект таких корректирующих действий для заказчиков и поставщиков?

НСИ: ключевые требования и типовые ошибки

Главные характеристики качественной НСИ – структура и логика, а также конкретность и функциональность. Данным требованиям должен отвечать любой качественно составленный справочник, каталог или прайс-лист. Как для заказчика, так и для поставщика очень важно иметь интуитивно понятную структуру, которая будет отображать внутреннее наполнение той или иной товарной категории. Одновременно описание каждой из них должно быть конкретным и определенным, чтобы исключить недопонимание или разночтения в том, что должно быть отгружено со склада и доставлено потребителю, а также в том, что на склад должно быть получено от поставщика.

Организации закупают нужные товары – от шариковых ручек до промышленных станков – по своим каталогам, которые содержат сотни тысяч позиций. В среднем крупные компании использует от 65 до 80 тысяч записей, но в справочнике их может быть представлено и более полумиллиона. По этим же справочникам товары приходуют на складе, учитывают в работе, перемещают между складами и со временем списывают.

Однако зачастую работа с НСИ в компаниях ведется хаотично. В частности, могут отсутствовать единые правила добавления позиций и/или простой алгоритм проверки, была ли уже заведена карточка товара ранее. Из-за этого в каталогах и справочниках возникают ошибки, самыми распространенными из них являются:

– дублирование категорий из-за некорректной структуры каталога/справочника (например, категории «Канцтовары» и «Ручки шариковые»);

– дублирование отдельных позиций (например, «Шариковая ручка» и «Ручка шариковая»);

– неполнота характеристик для точной идентификации позиции (например, «Ручка» без указания цвета).

Из-за подобных ошибок бизнес несет огромные потери. Проиллюстрируем это на нескольких примерах из практики.

От ошибок к потерям: примеры из практики

Пример 1. Подразделение компании запрашивает закупку по позиции «Ручка шариковая черная». Остатков по такой статье нет, и ручки закупаются. Хотя на самом деле они уже лежали на складе, просто были оприходованы как «А/р черн., шариковая, 1 мм». В итоге предприятие несет лишние расходы.

Пример 2. Производители периодически обновляют каталоги, и заказать товар после этого можно только по новому артикулу. В частности, специалист со стороны заказчика может внести в каталог новый артикул позиции «Крышка бензобака», например «Б-12» вместо «А-12», а об остатках по старому артикулу забыть – и на складе искусственно сформируется избыточный запас.

Пример 3. По заявке ремонтников «Краны шаровые, латунные» их закупили не того размера. В результате сроки выполнения работ затянулись, а средства заморозились в неликвиде. В небольшой организации такие проблемы предотвратить проще – прораб может лично объяснить закупщикам, какие именно краны нужно заказать. Тогда как в крупной компании это сделать намного сложнее, поскольку заказчик и тендерный специалист могут находиться в разных регионах и общаться через заявки. Если у них нет единого унифицированного каталога, то неизбежно появится и избыточный запас, и лишние расходы на закупку однотипных товаров.

Пример 4. Заказчик формирует запрос на поставку позиции «Кольцо бетонное» для прокладки кабелей. В ее описании указаны размеры, но нет марки бетона. А это очень важный функциональный параметр, который определяется условиями эксплуатации бетонного кольца. И если поставщик не задаст уточняющего вопроса, а изготовит кольца по собственному усмотрению из неподходящего материала, то в результате их придется списывать как непригодные для использования. Ведь если они соответствуют запрошенным размерам, то предъявить претензии поставщику заказчик не сможет.

Нормализация НСИ: исправление ошибок

Чтобы избежать подобных нестыковок, необходимо исправить системные ошибки в каталогах/ справочниках – осуществить нормализацию НСИ. Ее основная задача – структурировать и конкретизировать каталог/справочник по принципу: «одна позиция – один товар». Нормализация НСИ включает два взаимосвязанных действия: классификацию и описание позиции.

Классификация осуществляется по иерархическому принципу и заключается в присвоении определенной позиции какой-либо категории в соответствии с любым существующим справочником в зависимости от задачи. Она может осуществляться по внутренним стандартам организации или по общим классификаторам. Сюда входит, в том числе, присвоение единиц измерения из соответствующих классификаторов единиц измерения.

В свою очередь, описание конкретной позиции должно быть представлено в такой форме, которая позволяет избежать разночтений в понимании того, что это за товар или услуга.

Многие предприятия сами приходят к пониманию необходимости нормализации. Например, головной офис обнаруживает, что разные филиалы закупают одинаковые, на первый взгляд, трубы с большим разрывом в цене. Оказалось, на севере брали трубы из дорогой стали, которая подходит для использования при низких температурах. Но в каталоге такие нюансы не были отражены. Чтобы каждый раз не проводить сверку вручную, компания задумалась о нормализации. Другой причиной нормализовать номенклатуру становится необходимость провести оптовую закупку для снижения цены поставщика за объем. Если филиалы по-разному подают заявки на одинаковый товар, то в результате объединение позиций в одну группу становится очень трудоемким.

Эффекты нормализации

Ключевой плюс нормализации НСИ – исключение недопонимания между заказчиком и поставщиком, что позволяет существенно сократить потери из-за допущенных ошибок, ускорить подготовку сделки, а также обеспечить экономию затрат, связанных с учетом материальных ценностей (рис. 1).

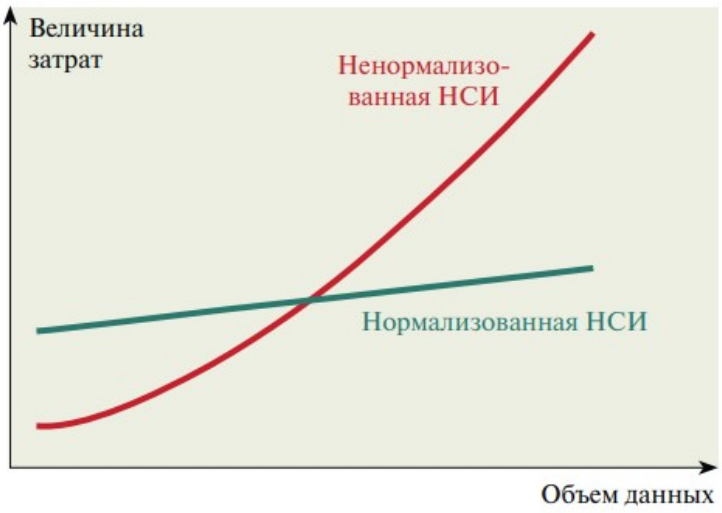

Рис. 1. Зависимость затрат на обработку данных от их объема

Для поставщика нормализация НСИ – возможность получить дополнительные каналы продаж. Если он не работает с отлаженными, нормализованными записями, если он хочет, чтобы в товарных позициях были просто «Труба» или «Шланг», то рассчитывать на работу с крупными заказчиками такой поставщик не может. Двери для работы с крупными, серьезными заказчиками открываются только тем поставщикам, у которых соблюдается принцип «одна позиция – один товар» и существует качественный прайс-лист. И если активный поставщик соответствует данному требованию, то алгоритм подачи ценового предложения и обработки заявок заказчиков становится достаточно простым (рис. 2).

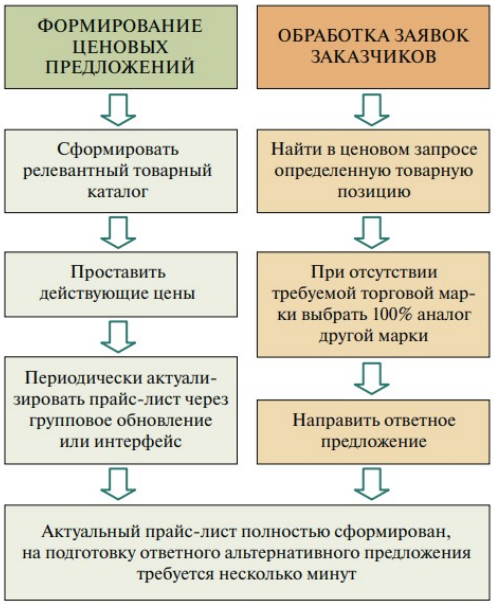

Рис. 2. Алгоритмы подачи ценового предложения и обработки заявок заказчиков при наличии нормализованного каталога

Со стороны заказчика подразделение, максимально заинтересованное в наведении порядка в каталогах/справочниках, – отдел закупок. Но главный

бенефициар нормализации – руководство компании, для которого процессы закупок и учета становятся прозрачными. Это помогает топ-менеджменту принимать бережливые и эффективные управленческие решения. Так, одна из компаний, с которой мы работаем, использует единый нормализованный каталог

чтобы централизовать и контролировать закупки в 11 филиалах. Тендерные специалисты видят наличие товаров по любой из запрошенных позиций и решают, необходима ли дополнительная закупка, или правильнее просто переместить часть запаса в филиал/подразделение, которому она сейчас нужнее. Поэтому в данной компании остатки на складе минимальны, не копятся невостребованные запасы.

Кроме того, если закупки по однотипной продукции прозрачны, компания может выбрать единственного поставщика с лучшими условиями. Наконец, можно настроить интеграцию индивидуального каталога заказчика с базовым справочником конкретной площадки для проведения закупок. Тогда компания сможет «подтягивать» по требуемым позициям предложения сотен тысяч поставщиков, работающих на площадке.

Нормализация каталога собственными силами

Как уже говорилось, задача нормализации НСИ – структурировать и конкретизировать данные. Это не так просто, как может показаться на первый взгляд, – такая работа требует соответствующего организационного, информационного, методического и программного обеспечения (рис. 3).

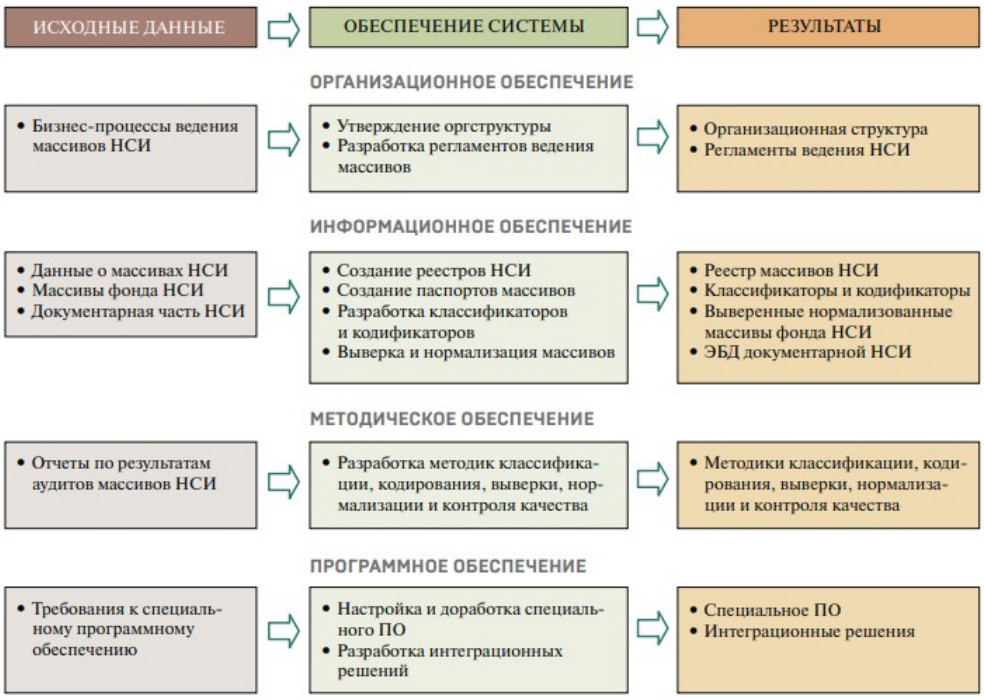

Рис. 3. Обобщенная схема работ по нормализации НСИ

Однако часть проблем компания может устранить самостоятельно. Для этого нужно осуществить следующие действия:

1. Выявите и удалите из ваших электронных каталогов «мертвые» позиции, по которым нет остатков, движения за последние годы и планов по закупке.

2. Найдите явные и неявные дублирующие позиции, например те, что отличаются только символами: двойным пробелом, знаком в размерном ряду (3x22 и 3*22) и т. п. Дубликаты нужно удалить, а остатки по ним консолидировать в одну статью.

3. Проверьте «мусорные» позиции из одного слова, например, просто «Ручка» – в них не хватает данных для идентификации. Их нужно уточнить или хотя бы запретить использовать такие записи при закупках и приходовании.

4. Настройте правила по найденным ошибкам, например, запретите двойные пробелы в названии позиции или использование латиницы там, где должна быть кириллица.

Эти меры позволят устранить около 20% проблем. Остальные ошибки придется выявлять и устранять вручную. Допустим, в каталоге есть позиция «Труба, 100*20, ГОСТ…». Но после обращения к данному стандарту может выясниться, что трубы в нем начинаются с диаметра 120, а не 100 мм.

Такие проверки ручным способом занимают очень много времени. В среднем один штатный специалист по НСИ может проверить 60 позиций в день, если занимается только этим. Чтобы нормализовать каталог на 65–80 тысяч позиций в разумные сроки (несколько месяцев, а не лет), нужно 15–20 сотрудников. Лишь в немногих компаниях есть столь крупные подразделения НСИ, большинство предприятий считает более выгодным привлекать внешних экспертов.

С чего начать работу со справочником

Составьте техническое задание (ТЗ) – неважно, решите ли вы самостоятельно вести проработку каталога или обратитесь к компании, оказывающей подобные услуги. И в том и в другом случае правильно составленное ТЗ гарантирует вам, что проведенные работы по нормализации справочника дадут максимальный результат. В ТЗ необходимо указать цели и задачи, которые предстоит решить с помощью внедрения нового справочника, описать текущую ситуацию с каталогами, целевую схему дальнейшей поддержки справочника.

В организации используется большое количество справочников. Например, контрагенты, договоры, товары собственного производства на продажу, покупные материалы. Для каждого из них существуют

отдельные правила и подходы. Важно определить, с какими каталогами будет проводиться работа по нормализации.

Рассмотрим стандартный алгоритм экспертной работы по нормализации со справочником закупаемых ТМЦ. Сначала проводится «грубая очистка» по инструкции, описанной в предыдущем разделе. А дальше осуществляется процесс «тонкой настройки» под клиента, включающий несколько шагов.

Шаг 1. Классификатор и структура каталога разрабатываются с учетом задач заказчика. Так, для одной горнодобывающей компании хватит общего раздела «Взрывчатые материалы промышленного назначения», тогда как для другой важна детализация, например: «Материалы», «Средства инициирования взрыва», «Оборудование». Возможно, для каждой категории в организации существуют свои внутренние заказчики, и каталог строится таким образом, чтобы каждому из них было удобно.

Шаг 2. Каталог адаптируется под нюансы IT-систем заказчика. Например, в 1С можно добавлять описания позиций из 150 символов, а в SAP – только из 40, поэтому под это решение создаются понятные краткие наименования.

Шаг 3. Автоматизируется вся рутина, связанная с каталогом. Например, можно задать правило, что всем позициям, которые приходуют по категории «Запчасти», будет автоматически присваиваться бухгалтерский субсчет 10.05. Тогда бухгалтерии не придется выставлять его вручную, будет достаточным исправлять редкие исключения.

Шаг 4. Настраиваются жесткие шаблоны записей, проводится параметризация позиций. Например, не получится создать позицию в категории «Трубы стальные», не указав марку стали, диаметр и толщину стенки, а также соответствующий ГОСТ.

Обычно нормализация номенклатуры в 60– 70 тысяч позиций, включая все исследования и согласования, занимает пять-шесть месяцев. После завершения работ по нормализации необходимо выбрать формат дальнейшего ведения справочника. Можно создать свою службу НСИ, а можно передать поддержку справочника на аутсорсинг. При этом один-два раза в год желательно проверять справочник и чистить «омертвевшие» позиции.

Приведу лишь два примера, иллюстрирующие эффективность нормализации НСИ с привлечением экспертов. Так, каталог одной из энергетических компаний, который первоначально насчитывал более 300 тысяч позиций, после нормализации сократился на 77%, а затраты на его ведение снизились на 60%. А предприятию сферы ЖКХ со справочником из 170 тысяч позиций эксперты помогли вычистить 60%

записей – дубликатов и устаревших данных, что снизило затраты на службу НСИ на 63%.

Источник: Методы менеджмента качества. – 2023. – № 11. – с.34-39

Технология качества: от Г. Тагути до Ю.П. Адлера

В ноябре 2023 г. исполняется три года с момента ухода из жизни нашего учителя, гуру качества, всемирно известного ученого, члена множества профессиональных сообществ, заслуженного профессора НИТУ «МИСиС» Юрия Павловича Адлера. Его последние статьи были опубликованы в журнале ММК и посвящены методам Тагути. В оригинальном авторском варианте эти методы известны как Quality Engineering, что Юрий Павлович предлагал переводить как «технология качества». В данной статье, написанной в память о Юрии Павловиче Адлере, представлены основы данной методологии, а также направления ее логического развития в контексте непрерывного совершенствования всех аспектов деятельности организации.

Методы Тагути в наследии Ю.П. Адлера

Интересно, что первая статья Ю.П. Адлера в журнале «Стандарты и качество», опубликованная 33 года назад, также была посвящена методам Тагути. В общей сложности Ю.П. Адлер опубликовал более 20 работ непосредственно по этим методам, а количество его работ, в которых на них даются ссылки, сосчитать не представляется возможным. Несколько десятков лет Юрий Павлович просвещал и обучал всех желающих методам статистического управления, в том числе планированию и организации экспериментов, включая методы Тагути. Последние он считал очень важным и недооцененным подходом, которому следует обучать повсеместно, и который желательно применять везде, где это возможно.

Именно по этой причине он с большим энтузиазмом взялся за перевод первого международного стандарта ISO 16336:2014 по методам Тагути. Изначально данный перевод был издан, как это принято, в качестве проекта национального стандарта ПНСТ 144–2016. И только в июне 2021 г. ГОСТ Р ИСО 16336–2020 был официально введен в действие.

Выхода данного стандарта Ю.П. Адлер ждал с нетерпением, будучи уверенным, что он станет началом принципиально нового этапа в деле непрерывного совершенствования не только качества, но и всех аспектов деятельности любых организаций, прежде всего промышленных.

И Юрий Павлович предполагал, что у него будет очень много работы в части оказания консультативной и иной помощи по применению методов Тагути в промышленности. К сожалению, он этого момента не дождался. Такова жизнь. Стандарт вышел, но в нем Юрий Павлович Адлер в качестве переводчика даже не упоминается!

Между тем с подготовкой официальной публикации данного перевода в качестве ГОСТ Р ИСО 16336–2020 связана странная коллизия. Дело в том, что первоначально по неизвестной нам причине в ПНСТ 144–2016 отсутствовал перевод приложений. Однако без них стандарт явно неполон, его сложно понять, и трудно им руководствоваться на практике.

Чтобы исправить хотя бы частично эту ситуацию, Юрий Павлович подготовил прекрасное учебное пособие, которое представляет собой перевод стандарта ISO 16336:2014 со всеми приложениями. К счастью, итоговая официальная версия ГОСТа эти приложения также содержит.

Для Ю.П. Адлера перевод стандарта по методам Тагути был не только профессиональной, но и личной задачей. Дело в том, что Юрий Павлович был лично знаком с Генити Тагути, несколько раз пытался организовать его семинар в России. Однако в силу ряда причин это ему не удалось, прежде всего, из-за слабой заинтересованности со стороны бизнеса и отсутствия спонсоров. Сам же Юрий Павлович прошел обучение у Генити Тагути в Тель-Авиве.

Функция потерь качества

Суть методов Тагути сводится к минимизации потерь при разработке и производстве высокотехнологической продукции. При этом в самой методологии Тагути можно выделить два взаимосвязанных элемента – функцию потерь качества и робастное проектирование. Именно этим элементам посвящены две ранее упомянутые статьи Ю.П. Адлера.

Кратко напомним читателям, о чем в них шла речь, и что вообще собой представляют эти элементы. Тагути предложил считать оптимальным такое состояние, когда ключевой параметр продукта совпадает с заданным номинальным значением, поскольку любое отклонение от номинала ведет к тем или иным потерям у потребителя. Иными словами, потери качества равны нулю именно в том случае, когда значение ключевого параметра совпадает с номиналом.

Отсюда сразу вытекает знаменитое определение качества по Тагути: «Качество – это потери в обществе, вызванные продукцией после того, как она была поставлена». Если теперь ввести в рассмотрение функцию потери качества, зависящую от отклонения параметров от номинала, то ясно, что в точке совпадения с номиналом эта функция будет минимальна.

Поскольку почти любую функцию можно разложить в ряд Тейлора, то, обозначив функцию потери качества через L(y), имеем:

$$L(y) = L(m) + \frac{L'(m)}{1!}(y-m) + \frac{L''(m)}{2!}(y-m)^2 + \ldots, \quad (1)$$

где y – контролируемый параметр качества изделия;

m – номинальное значение, которое определено, например, методом робастного проектирования, и представляет собой оптимум.

Из сказанного выше очевидно, что константа равна нулю: $L(m) = 0$. Линейный член также равен нулю: $L'(m) = 0$, поскольку при $y = m$ функция имеет минимум.

Пренебрегая на практике членами более высокого порядка, чем второй, приходим к выражению:

$$L(y) = k(y-m)^2, \qquad (2)$$

где k – коэффициент, выражающий потери в принятых денежных единицах на квадрат смещения фактического значения контролируемого параметра y относительно номинального значения m.

Сам коэффициент k вычисляется как отношение величины потери на границе поля допуска u к квадрату расстояния от номинального значения m до соответствующей границы поля допуска – USL (верхняя граница) и LSL (нижняя граница). При этом значение u всегда известно, так как это стоимость забракованного изделия. Если теперь номинал совпадает с серединой поля допуска, то

$$k = \frac{u}{(USL-m)^2} \text{ или } k = \frac{u}{(m-LSL)^2}. \qquad (3)$$

В общем случае значение u на нижней (LSL) и верхней (USL) границах поля допуска на практике часто различны, так как речь может идти об исправимом и окончательном браках в зависимости от свойств изделия.

Описанное выше обычно иллюстрируется так, как это представлено на рис. 1. Более подробно функция потерь Тагути рассмотрена в книге Генри Нива. Здесь же за метим только то, что выход за границы поля допуска также ведет к росту потерь – чем дальше от номинала, тем эти потери выше.

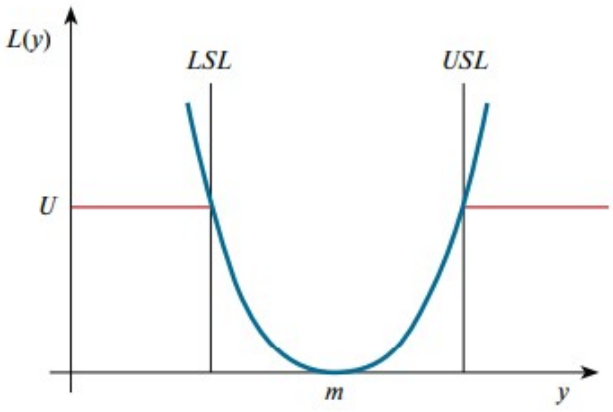

Рис. 1. Функция потерь Тагути (парабола) и классический допусковый подход к учету потерь от брака

Робастное проектирование

К сожалению, рамки данной статьи не позволят изложить вопросы робастного проектирования в подробностях. Его суть заключается в разработке такой продукции, которая нечувствительна или устойчива (робастна) к воздействию внешних шумов. При этом, как правило, удается найти такое оптимальное номинальное значение, которое позволяет минимизировать потери на всех последующих этапах, включая производство и эксплуатацию.

Робастное проектирование представляет собой разновидность методов планирования и организации эксперимента, где в качестве откликов рассматриваются отношение сигнала к шуму, а также чувствительность. В целом оно позволяет разработать наиболее совершенный из возможных вариантов продукта с точки зрения отношения его ценности к цене, где последняя включает затраты не только на приобретение, но и на эксплуатацию, а иногда и на утилизацию.

Такой подход требует совершенно иного отношения к контролю и управлению качеством. Суть такого подхода хорошо выражена в высказывании Джона Бетти из Ford Motor Company, процитированном доктором Демингом: «Мы в Америке беспокоимся о допусках: попасть бы в стандарт. Японцы же, напротив, заботятся об однородности, работая так, чтобы разброс относительно номинального значения, скажем, диаметра 1 см, становился с каждым разом все меньше».

Стоит заметить, что параболическая модель, согласно функции потерь Тагути, не представляет собой истину в последней инстанции, а служит своего рода альтернативой и приближением к реальной картине мира. Есть еще один важный неизбежный вывод – в таких случаях индексы воспроизводимости процессов Cp и Cpk уже не могут служить мерами

качества производственных процессов. Вообще, с любыми индексами следует обходиться осторожно. Однако в качестве временной меры допустимо использование индекса воспроизводимости по Тагути, который обозначается C_{pm} или C_{pT}. Этот индекс при его расчете учитывает смещение среднего значения относительно номинала и позволяет определить величину потерь.

На этом можно было бы остановиться. Однако Ю.П. Адлер при переводе и редактировании книги Майкла Ротера обнаружил факт, который, по его словам, с одной стороны, был для него очевиден, с другой стороны, ранее об этом нигде написано не было. Речь о том, что оптимальное значение номинала (для простоты – оптимум), как и все на свете, подвержено вариабельности. Осознание этого факта делает процесс совершенствования по-настоящему непрерывным. Дело в том, что теперь нам следует соответствовать одновременно не одному и даже не двум, а трем условиям:

1) обеспечить статистическую стабильность процесса и нахождение характеристик продукта в пределах границ поля допуска;

2) максимально снижать вариабельность и концентрировать значения ключевых параметров вокруг номинального значения;

3) постоянно проверять, не изменился ли оптимум, и в случае необходимости корректировать настройку процесса.

Такой подход позволит обеспечить оптимальные условия производства и эксплуатации на постоянной основе при изменении условий, которые на это влияют. После подробного изучения книги Юрий Павлович был убежден, что компания «Тойота» действует уникальным образом, а именно проводит по всем контролируемым параметрам каждой детали однофакторные эксперименты, где фактором служит контролируемый параметр, а откликом – характеристика качества продукции, которая носит ключевой характер для конечного потребителя. Таковой может выступать, в частности, срок службы автомобиля, расход топлива/энергии на единицу пройденного пути и т. д. В целом, как правило, это совокупность факторов, для определения которых и их взаимосвязи лучше всего применять методологию структурирования функции качества.

Источник: Методы менеджмента качества. – 2023. – № 11. – с.48-52

Развитие метода оценки качества управления беспилотными средствами

В настоящее время беспилотные воздушные суда (БВС) активно входят в нашу жизнь и применяются для решения множества задач. В отдельных случаях возникает необходимость объединения БВС в одну сеть, когда каждое устройство можно рассматривать как элемент IoT-системы.

Интернет вещей (Internet of Things, IoT) – это множество физических объектов, подключенных в одну сеть и обменивающихся данными. Один из наиболее часто используемых вариантов управления заключается в синхронизации с единой базовой станцией и подачей сигнала на реализацию определения траектории движения. Данная технология не позволяет использовать устройства на дальней дистанции, а также генерировать задачи, которые могут быть достигнуты без заранее созданной программы передвижения.

Для обеспечения взаимодействия БВС без базовой станции требуется соблюсти несколько условий, основными из которых можно считать следующие:

– устройства должны быть связаны в единую систему и решать одну задачу;

– каждое устройство должно обладать возможностью передвигаться в пространстве автономно;

– все устройства (или ближайшие) должны осуществлять обмен некой информацией.

В ходе исследования для реализации указанных условий была разработана программа компьютерной симуляции движения таких объектов. Она доказала, что БВС можно объединить в одну сеть, а их связь позволяет оперативно менять траекторию движения, уклоняться от препятствий. Таким образом, в отличие от ранее используемой технологии с базовой станцией, возникает возможность изменения целеуказания с использованием широко применимых телекоммуникационных систем.

Реализация сформулированной задачи позволяет:

– сократить время выполнения поставленной задачи;

– сократить потребление «топлива»;

– увеличить срок службы устройств.

Все сравнения целесообразно сопоставить с реально существующей технологией, когда задачу решают не взаимодействующие БВС. Для оценки временных затрат рассмотрим процесс анализа местности в 100 гектаров. Количество используемых устройств – пять. Исходя из этого можно выделить несколько критериев, необходимых для расчетов: скорость полета

(V), максимальное расстояние полета (r), затраченное время (T), время подзарядки (tп), количество подзарядок (Кп), количество вылетов (Кв).

Таким образом, получим формулу расчетного времени поиска объекта:

$$T = \frac{\left(\frac{T}{2}\right)}{V} \times Кв + tп \times Кп. \qquad (1)$$

Крейсерская скорость – 25 км/ч, длительность полета – 30 мин. Обратный путь для подзарядки составит половину от максимального расстояния полета. Радиус работы камеры – 5 м. Время подзарядки – 2,5 часа.

Так как устройства не взаимосвязаны, каждое из них неизбежно будет повторять маршрут других. За один вылет станет возможным исследовать примерно 10% от общей площади. Таким образом, получим:

$$T = \frac{(12{,}5/2)}{25} \times 10 + 2{,}5 \times 9 = 25 \text{ часов.}$$

Рассмотрим решение этой же задачи, но с использованием ансамбля БВС. За один вылет будет исследовано примерно 15% от общей площади. Получим следующий результат:

$$T = \frac{(12{,}5/2)}{25} \times 7 + 2{,}5 \times 6 = 16{,}75 \text{ часа.}$$

Опираясь на ранее приведенную задачу, узнаем, сколько электроэнергии можно сэкономить на подзарядке. Предположим, в БВС установлена аккумуляторная батарея (АКБ) на 1800 мА-ч с напряжением 3,8 В, длительность зарядки которой 160 мин. Для зарядки одной АКБ потребуется 7–8 Вт-ч. Для пяти невзаимодействующих БВС потребуется порядка 360 Вт-ч. Ансамбль БВС из пяти устройств израсходует около 240 Вт-ч для решения аналогичной задачи.

Самый проблемный элемент БВС с точки зрения долговечности – АКБ. Она имеет порядка 500 циклов перезарядки, после чего начинает терять максимальную емкость. Исходя из ранее представленных расчетов, при ежедневном использовании деградация обычных БВС начнется через 55 дней, а в ансамбле – через 83 дня.

Исследование показывает, что использование технологии взаимодействующих БВС позволяет повысить качество процессов управления. Деградация внутренних элементов системы будет замедлена. Время решения поставленной задачи перед устройствами и потребление ими электроэнергии сократится на 30%.

Источник: Стандарты и качество. – 2023. – № 11. – с.78-79

СТАНДАРТИЗАЦИЯ

Качество, стандартизация и метрология как неотъемлемые составляющие промышленного развития

С 10 по 13 октября в г. Сочи компания АО «РТ-Техприемка» – Центр компетенций системы управления качеством Госкорпорации «Ростех» провела ежегодную конференцию «Содействие развитию систем управления качеством, метрологии и стандартизации организаций промышленности», приуроченную к Всемирному дню стандартов. В рамках мероприятия состоялась пятая церемония награждения лауреатов Общероссийской общественной премии «Стандартизатор года – 2023». Генеральным информационным партнером выступило РИА «Стандарты и качество».

В рамках мероприятия обсуждались актуальные вопросы обеспечения качества и надежности производимой продукции, нормативно-правового регулирования, цифровой трансформации, стандартизации передовых производственных технологий, импортозамещения, управления организациями промышленности, борьбы с контрафактом, подготовки кадров и др. В дискуссиях приняли участие ведущие эксперты, представители федеральных органов исполнительной власти (Минобороны России, Минпромторга России, Росстандарта и др.), холдинговых компаний госкорпораций «Ростех», «Роскосмос», «Росатом», образовательных организаций.

Роль качества в реализации политики импортозамещения

Работа конференции началась с приветственного обращения генерального директора Ростеха Сергея Чемезова. Глава Госкорпорации обозначил круг приоритетных задач, стоящих сегодня перед предприятиями Ростеха, отметив, что во всем их многообразии на первом месте всегда остается качество выпускаемой техники. Благодаря постоянной и целенаправленной работе организациям, входящим в Госкорпорацию, удается поддерживать высокие стандарты качества.

В приветственном обращении к участникам конференции заместитель министра промышленности и торговли Российской Федерации Кирилл Лысогорский подчеркнул, что вопросы обеспечения качества, надежности и конкурентоспособности оборонной продукции тесно связаны с множеством факторов, в т.ч. технологическими, экономическими, кадровыми, а также с метрологическим обеспечением и стандартизацией. Необходимо направить

усилия на выработку комплексных решений, включая формирование единой государственной системы обеспечения соответствия продукции, поставляемой по гособоронзаказу, на всех этапах ее жизненного цикла.

Заместитель министра промышленности и торговли Российской Федерации Олег Бочаров выделил две задачи, которые в сложившейся геополитической обстановке являются ключевыми для отечественной промышленности: замещение санкционных товаров недружественных государств качественными отечественными и обеспечение Вооруженных сил Российской Федерации высокоэффективной и надежной продукцией военного назначения.

О работе по совершенствованию нормативной правовой базы в области обеспечения единства измерений рассказал начальник отдела обеспечения единства измерений (метрологическая служба Минпромторга России) Департамента государственной политики в области технического регулирования, стандартизации и обеспечения единства измерений Минпромторга России Михаил Летуновский.

Продолжил тему заместитель руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) Евгений Лазаренко. Докладчик пред ставил результаты, которых удалось достичь в области обеспечения единства измерений, в т.ч. в условиях санкционного режима, обозначил основные тенденции и задачи на ближайшую перспективу.

Так, ведется масштабная опытно-конструкторская работа (ОКР) по выпуску нового комплекса государственных стандартных образцов и мер для обеспечения единства измерений по приоритетным направлениям в целях достижения технологического суверенитета России. Предполагается развитие законодательства и регулирования обеспечения единства измерений технических систем и устройств с измерительными функциями. Определены основные задачи по совершенствованию подсистемы «Аршин» ФГИС Росстандарта – развитие публичных интерфейсов взаимодействия, расширение предоставления доступа к сведениям. В 2024 г. планируется полноценно запустить в эксплуатацию цифровой модуль по утверждению типов средств измерений, следующий шаг – переход на машиночитаемое описание типа. Готовится проект по внесению изменений в федеральный закон «Об обеспечении единства измерений» от 26 июня 2008 г. № 102-ФЗ. Началась работа над Стратегией обеспечения единства измерений до 2035 года, которая будет объединена со стратегией по стандартизации и техническому регулированию.

Управляющий директор по ОПУ Госкорпорации «Ростех» Владимир Литвин раскрыл роль управления качеством при реализации государственной

политики импортозамещения. Он подчеркнул, что отечественная продукция обязана по всем параметрам превосходить зарубежные аналоги, а ее выпуск должен быть экономически эффективным. Высокий уровень дефектности в производстве приводит к дополнительным затратам, связанным с увеличением трудоемкости процессов, расхода сырья, материалов, комплектующих изделий, энергетических и других ресурсов. Это влечет за собой рост себестоимости, кредитной нагрузки, снижает способность организации развиваться за счет собственных средств.

Чтобы повысить уровень качества, следует развивать инфраструктуру предприятий, обучать и стимулировать персонал, обеспечивать соблюдение технологической дисциплины, предоставлять необходимые ресурсы для производственных процессов. Для совершенствования функциональных характеристик продукции должны быть сформированы научно-исследовательские и технические заделы, проведены опытно-конструкторские работы. Не менее важны техническое перевооружение, обеспечение надежности, грамотное управление рисками, контроль качества и т.д.

Владимир Литвин рассказал, как эти задачи решаются в контуре Ростеха, подчеркнув, что основная цель – правильная организация процессов и взаимодействия между ними. Главный инструмент – тщательное планирование всех операций, и особенно переходных или смежных этапов. Достигнуть высокого качества выпускаемой продукции невозможно и без метрологической проработки на этапах проектирования, без достоверных и точных измерений, объективной оценки соответствия основных параметров. Метрология способствует инновациям и развитию новых технологий.

Генеральный директор АО «РТ-Техприемка» Владлен Шорин проанализировал практику организаций

Госкорпорации по реализации улучшений, направленных на достижение высокого уровня качества и надежности продукции. В числе основных барьеров он выделил недостаточность точности и стабильности процессов, эффективности управления поставщиками, учета позиций организаций ОПК по вопросам оборонной стандартизации, а также высокую трудоемкость отчетности.

Директор по управлению персоналом Госкорпорации «Ростех» Юлия Цветкова представила результаты работы по подготовке специалистов по качеству. Спикер отметила, что существующая сегодня кадровая проблема в промышленности распространяется и на специалистов по качеству. В контуре Ростеха проведен анализ текущей потребности в таких специалистах и предъявляемых к ним квалификационных требований. В настоящее время, основываясь на полученных результатах,

Департамент управления персоналом Госкорпорации совместно с АО «РТ-Техприемка» и ведущими работодателями Корпорации ведет разработку компетентностной модели специалиста по качеству Ростеха с учетом отраслевых специфик предприятий Госкорпорации. Разработанная модель станет основой для организации последующей подготовки указанных специалистов ведущими вузами страны.

Опытом трансформации системы управления рисками Ростеха поделился руководитель департамента по управлению рисками и внутреннему контролю Госкорпорации Валерий Павлов. Он отметил, что в настоящее время осуществляется работа по формированию новых подходов к оценке рисков, внедрению принципа приоритизации рисков, риск-ориентированного подхода при управлении портфелем акций, а также в проектном управлении и управлении качеством. Завершила работу первой части пленарного заседания Конференции церемония награждения Почетной медалью им. И.А. Ильина Всероссийской организации качества (ВОК). Награда учреждена в 2006 г. и является высшей оценкой достижений и общественного признания в этой сфере.

За выдающиеся практические достижения в области качества вице-президент ВОК по информационной политике Светлана Антонова вручила Почетную медаль им. И.А. Ильина управляющему директору по ОПУ Госкорпорации «Ростех» Владимиру Литвину. Благодаря его ценному управленческому опыту, творческим инициативам, пониманию роли качества в обеспечении технологического суверенитета страны в Госкорпорации сформирован и эффективно работает единый центр компетенций – реально действующий механизм выстраивания единой системы управления качеством для всех организаций Ростеха.

Вторая часть пленарного заседания была посвящена развитию системы менеджмента качества (СМК) как части общей структуры руководства и управления организацией.

Итоги 70-летней отечественной практики и современный зарубежный опыт управления организацией на основе качества проанализировал первый вице-президент ВОК Вадим Воробьев. Он рассказал о выдающейся отечественной разработке – Саратовской системе бездефектного управления продукцией. Ее основные принципы (за качество продукции отвечает производитель, а не контролер; управление качеством на основе обратной связи) были реализованы в Горьковской, Львовской, Ярославской, Днепропетровской, Краснодарской системах, а также в концепции недопущения брака к потребителю и увеличения выхода годных изделий «Ноль дефектов», созданной в начале 1960-х гг. в США. Они же легли в основу международных стандартов серии ISO 9000.

Показательным является опыт Китая: результата удалось добиться, когда качество стало национальной идеей. Не менее важно наличие успешных примеров отечественных компаний. На протяжении многих лет ВОК реализует программу оценок уровня делового совершенства в России, разработанную на основе модели EFQM 2020 г., которая стала по-настоящему инновационной после пересмотра в 2022 г.

Интерес аудитории вызвали эксклюзивный видеодоклад Ицхака Адизеса, организованный РИА «Стандарты и качество», в котором основатель Adizes Institute, бизнес-консультант в области эффективного управления бизнес-процессами представил свой взгляд на качество, и выступление руководителя проектного офиса «Совершенствование систем и процессов управления» ГБУ Аналитический центр Москвы Владимира Усова, посвященное адаптации стандартов ГОСТ Р ИСО 9001 для государственных организаций. Он подробно описал два направления работы: ГОСТы, которые связаны с системой управления, и системный подход при их реализации.

О реализации стратегии цифровой трансформации в области качества в контуре Госкорпорации рассказал и.о. заместителя генерального директора по управлению проектами и цифровизации Александр Леонов. Объединенные в единое цифровое пространство автоматизированные системы позволяют существенно повысить эффективность сбора, обработки и анализа данных о качестве продукции, включая информацию о состоянии метрологического обеспечения в организациях Ростеха. На примере действующей цифровой экосистемы АО «РТ-Техприемка» докладчик представил результаты интеграции цифровых решений собственной разработки компании, охватывающих основные бизнес-процессы.

Центральной темой заключительной части пленарного заседания стали актуальные задачи обеспечения единства измерений. В ходе обсуждения поднимались такие важные вопросы, как требования документов по стандартизации в этой сфере, взаимодействие предприятий промышленности и государственных научных метрологических институтов Росстандарта, импортозамещение средств измерений, подготовка квалифицированных кадров и др.

Доклад Светланы Антоновой «Формирование имиджа и деловой репутации производителей промышленной продукции через призму деловых СМИ» стал логическим итогом первого дня. Она отметила, что одна из ключевых проблем бизнеса сегодня – дефицит информационных стратегий для работы в новых условиях. Светлана Антонова представила ряд эффективных маркетинговых инструментов, которые помогают преодолеть этот барьер.

Активный отклик вызвало видео-выступление представителя Китайской ассоциации качества «Опыт Китая в развитии систем качества промышленных предприятий», подготовленное РИА «Стандарты и качество». Коллега из КНР рассказала о своей работе над достижением стабильно высокого уровня качества промышленной продукции и услуг на национальном уровне в современном Китае.

Стандартизация как основа качества

Соорганизаторами сессии «Стандартизация», которая прошла в рамках Конференции в преддверии Всемирного дня стандартов, выступили Росстандарт, Российский институт стандартизации, Всероссийская организация качества.

Приветственную телеграмму заместителя министра промышленности и торговли Российской Федерации Михаила Юрина зачитал исполнительный директор ВОК Алексей Анискин. Михаил Юрин отметил, что инструменты стандартизации «продолжают доказывать свою эффективность, позволяя повышать конкурентоспособность и качество продукции, а также обеспечивать создание условий для укрепления технологического суверенитета».

Руководитель Росстандарта Антон Шалаев подчеркнул роль стандартизации в повышении конкурентоспособности российской экономики. «Практическое применение стандартов позволяет сокращать сроки освоения новых видов изделий, осваивать новые производства, продвигать инновации, оптимизировать потребление ресурсов, повышать энергоэффективность, защищать рынки от контрафакта и фальсификата», – отметил Антон Шалаев.

Президент ВОК Геннадий Воронин в своем видеообращении поздравил участников сессии с Всемирным днем стандартов. Он подчеркнул приоритетное значение стандартизации для научно-технического прогресса любой страны. Жизнь продолжает ставить новые задачи, формировать новые вызовы. Преодолеть их помогают стандарты.

Генеральный директор Российского института стандартизации Денис Миронов отметил, что благодаря таланту, энергии, ответственному отношению инженеров-стандартизаторов к поставленным задачам оборонная отрасль вносит огромный вклад в укрепление безопасности страны, увеличивается выпуск высокотехнологичной гражданской продукции, востребованной как в России, так и за ее пределами.

Стандартизация – эффективный инструмент, который реально помогает оптимизировать технологические циклы и сроки производства, не снижая качества, достойно решает актуальные задачи сегодняшнего дня,

и этот колоссальный опыт обязательно будет востребован в дальнейшем в интересах развития науки, повышения качества жизни и безопасности России.

О перспективах развития нормативно-технической базы обеспечения цифровой трансформации ОПК рассказала начальник Управления стандартизации Росстандарта Ирина Киреева. Она напомнила, что для того чтобы оставаться конкурентоспособными, наращивать свой потенциал и сокращать технологическую зависимость, пред приятиям необходимо внедрять цифровые решения и инновационные технологии. Элементы цифровой трансформации экономики и промышленности являются приоритетными направлениями стандартизации.

Крайне важно, чтобы нормативно-техническое обеспечение способствовало применению современных информационных систем и технологий. Особенно сейчас, когда тематическую повестку стандартизации формирует бизнес и стандарты становятся технологическим катализатором процессов в обществе. В связи с этим проект Программы национальной стандартизации на 2024 год (ПНС-2024) содержит 230 тем в указанной области. Многие стандарты не имеют аналогов, а заложенные в них требования могут применяться как предприятиями гражданского назначения, так и ОПК.

Роль стандартизации в решении задач импортозамещения на примере нефтегазовой отрасли раскрыл в своем докладе заместитель сопредседателя Комитета РСПП, председатель Совета по техническому регулированию и стандартизации при Минпромторге России Андрей Лоцманов. Итогом его выступления стал вывод: для развития промышленности необходимы три составляющие: обязательные стандарты, сертификация и государственный надзор.

Ректор ФГАОУ ДПО «Академия стандартизации, метрологии и сертификации (учебная)» Александр Зажигалкин очертил круг задач, связанных с подготовкой специалистов в сфере стандартизации и инфраструктуры качества, проанализировал современные тенденции в системе образования. Он выразил сожаление, что сегодня кадры не воспринимаются как один из важнейших ресурсов экономической деятельности. Отсутствует приемлемая модель обучения по стандартизации и четкое распределение функций между участниками. В инфраструктуре образовательных учреждений в данной сфере превалирует конкуренция, но кооперация всегда выгоднее, а значит, нужна ролевая модель участников образовательного процесса. Отсутствие такой модели и четкой постановки задач приводит к снижению и количества специалистов, и качества их подготовки. Таким образом, для исправления ситуации необходимы:

системный подход, точное понимание потребностей (текущих и прогнозных), модель подготовки специалистов по каждому из направлений, набор качественных учебных программ, а главное – хорошие преподаватели.

Завершила первую часть сессии церемония награждения лауреатов Общероссийской общественной премии «Стандартизатор года – 2023». Приветствуя участников конкурса, руководитель Росстандарта Антон Шалаев отметил: «Крайне важно, чтобы с юных лет жители нашей страны знали и понимали значение работ по стандартизации». Именно поэтому в 2022 г. Росстандарт запустил новый проект – «Метрологический образовательный кластер», который направлен на повышение интереса молодого поколения к инженерным профессиям, чьей неотъемлемой частью являются метрология и стандартизация. В этому году грамотами Росстандарта отмечены две юные участницы Международной олимпиады стандартов, проходящей под эгидой ISO.

Вторая часть сессии «Стандартизация» была посвящена инновациям.

О новациях для передовых производств рассказал советник генерального директора ФГБУ «Институт стандартизации» Юрий Будкин. Говоря об аддитивных технологиях, он поднял такие важные вопросы, как комплексная и опережающая стандартизация, создание экосреды национальных стандартов, разработка механизмов, которые позволяют быстро внедрять трансфер технологий и распространять его среди промышленных предприятий. Юрий Будкин ознакомил коллег с передовыми достижениями в данной области, а также с цифровыми сервисами, разработанными Российским институтом стандартизации, которые будут использованы при реализации перспективной программы по стандартизации.

О выполняемых и планируемых работах по актуализации документов по стандартизации электронной компонентной базы рассказал Роман Левин, генеральный директор АО «РНИИ «Электронстандарт» – компании, которая является головной организацией по стандартизации оборонной продукции в части электронной компонентной базы.

Практическое применение информационных систем по управлению нормативно-технической документацией на уровне предприятий рассмотрели в своих докладах Алексей Борков, начальник отдела стандартизации АО НПО «Энергомаш», головного предприятия в структуре ИСРД ГК «Роскосмос», Станислав Порошин, директор ООО «МГК «Информпроект» («Техэксперт»), Никита Романов, старший менеджер проектов ООО «АЛЕЕ СОФТВЕР» (на примере холдинга «Вертолеты России»).

Эта тема вызвала напряженную и продолжительную дискуссию. Отвечая на вопросы из зала, Денис Миронов сообщил, что в России

существует несколько информационно-справочных систем, содержащих стандарты, но верифицированные – только в Российском институте стандартизации. Так работают во всем мире. В каждой стране существует национальный институт стандартизации, и он отвечает за верифицированные данные, которые получают предприятия либо информационно-справочные системы. Совместно с компанией «Кодекс» планируется создать сервис бесшовного перехода к получению требований из стандартов, верификацию которых гарантирует институт.

Стандарты эволюционируют, предприятия эволюционируют. Передовые стандарты делают передовыми предприятия. О развитии стандартов ISO серии 9000 и преимуществах применения их новых версий для российских компаний рассказал генеральный директор Института технического регулирования, стандартизации и сертификации, председатель координационного совета ВОК, зампредседателя ТК 076 «Системы менеджмента» Максим Екатеринин. Проблемные вопросы применения стандартов по затратам на качество поднял в своем докладе проректор ФГАОУ ДПО «Академия стандартизации, метрологии и стандартизации», заведующий кафедрой «Менеджмент качества» Валерий Новиков.

Заключительный день конференции был посвящен актуальным задачам метрологического обеспечения промышленности и новым подходам к управлению предприятием. Особый интерес участников вызвали доклад «Методологическое сопровождение бизнес-процессов в деятельности организации» менеджера методологического сопровождения бизнес-процессов АО «НИПИГАЗ» Дарьи Шабановой и выступление старшего преподавателя ГОУ ВПО «Ульяновский государственный технический университет» Андрея Клочкова, раскрывающее новые возможности современных автоматизированных систем по управлению качеством.

Конференция «Содействие развитию систем управления качеством, метрологии и стандартизации организаций промышленности» прошла на высоком профессиональном уровне. Уникальный опыт и предложения участников нашли свое отражение в итоговой резолюции. Рекомендации, вошедшие в документ, станут важным шагом на пути решения основной задачи – достижения технологического суверенитета России.

Источник: Стандарты и качество. – 2023. – № 11. – с.10-17

НОВОЕ В РОССИЙСКОМ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВЕ

Приказ ФАС России от 19.10.2023 № 750/23

«О внесении изменений в Приказ ФАС России от 10 декабря 2015 г. № 1226/15 «Об индексации ставок тарифов, сборов и платы за перевозку грузов и услуги по использованию инфраструктуры при перевозках грузов, выполняемые (оказываемые) ОАО «Российские железные дороги», Методические указания по вопросу государственного регулирования тарифов на услуги железнодорожного транспорта по перевозке грузов и услуги по использованию железнодорожной инфраструктуры общего пользования при грузовых перевозках, утвержденные Приказом ФСТ России от 30 августа 2013 г. № 166-т/1, Приказ ФАС России от 26 мая 2022 г. № 408/22 «О внесении изменений в Приказ ФАС России от 10 декабря 2015 г. № 1226/15 и о неприменении отдельных коэффициентов на экспортные перевозки угля каменного, установленных Постановлением ФЭК России от 17 июня 2003 г. № 47-т/5». Зарегистрировано в Минюсте России 07.11.2023 № 75862.

Внесены изменения в порядок государственного регулирования тарифов на услуги железнодорожного транспорта по перевозке грузов и услуги по использованию железнодорожной инфраструктуры общего пользования при грузовых перевозках

В частности, уточнены вопросы установления дополнительных целевых надбавок, также установлено, что до 31 декабря 2024 г. включительно не применяются понижающие коэффициенты в отношении платы за перевозки угля каменного (ЕТСНГ 161) в направлении сухопутных пограничных переходов и припортовых станций железных дорог РФ, имеющих экспортный код.

Настоящий приказ вступает в силу с 1 декабря 2023 г.

Информационное письмо Ространснадзора от 29.05.2023 № ВН196

«О необходимости применения технологий, согласованных с изготовителями колес и бандажей, предприятиям, осуществляющим ремонт железнодорожного подвижного состава и его составных частей, в случае выполнения работ по сварке, наплавке, лазерной обработке, металлизации, нагреву газовой горелкой, плазмой или токами высокой

частоты, нанесению электролитических или химических покрытий при ремонте и техническом обслуживании колесных пар и бандажей»

Предприятие, осуществляющее изготовление, модернизацию или ремонт составных частей железнодорожного подвижного состава, является ответственным за их соответствие конструкторской (при изготовлении и модернизации) или ремонтной документации (при выполнении ремонта) при выпуске железнодорожного подвижного состава в эксплуатацию

В случае выполнения работ по сварке, наплавке, лазерной обработке, металлизации, нагреву газовой горелкой, плазмой или токами высокой частоты, нанесению электролитических или химических покрытий при ремонте и техническом обслуживании колесных пар и бандажей, предприятиям, осуществляющим ремонт железнодорожного подвижного состава и его составных частей, необходимо применять технологии, согласованные с изготовителями колес и бандажей, с целью исключения возможности возникновения нарушений безопасности движения на железнодорожном транспорте.

Протокол заседания правления ОАО «РЖД» от 02.11.2023 № 83

«Об утверждении ставок договорных сборов за отдельные работы и услуги, предусмотренные в Едином перечне основных работ и услуг, оказываемых ОАО « РЖД» при организации перевозок грузов»

(выписка)

С 1 декабря 2023 г. по 31 декабря 2024г. включительно вводятся в действие ставки сборов ОАО «РЖД» за отдельные работы и услуги, оказываемые при организации перевозок грузов

Также принято решение проиндексировать с 1 декабря 2023 г. на 8,7 процента плату за использование железнодорожного пути необщего пользования, принадлежащего ОАО « РЖД» , предусмотренную в договорах на подачу и уборку вагонов и договорах на эксплуатацию железнодорожного пути необщего пользования, в рамках которых не применяются тарифные планы.

Признается утратившим силу решение правления ОАО «РЖД» от 29 ноября 2022 г. (протокол № 82).

НОВОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ

Состоялось 3-е заседание Российско-Китайской рабочей подгруппы по аккредитации и испытательным лабораториям

13 ноября в формате видеоконференции прошло очередное заседание Российско-Китайской рабочей подгруппы по аккредитации и испытательным лабораториям постоянной Российско-Китайской рабочей группы по сотрудничеству в области стандартизации, метрологии, оценки соответствия и инспекционного контроля Подкомиссии по торгово-экономическому сотрудничеству Комиссии по подготовке регулярных встреч глав правительств России и Китая.

В заседании с российской стороны приняли участие представители Росаккредитации, Минэкономразвития России, Национального института аккредитации Росаккредитации (НИАР) и Федерального научного центра пищевых систем им. В.М. Горбатова.

С китайской стороны в заседании приняли участие представители Китайской администрации по регулированию рынка (SAMR) и Китайской национальной службы по аккредитации в области оценки соответствия (CNAS).

Заместитель руководителя Росаккредитации А. Соловьев представил информацию о цифровых сервисах и услугах национальной системы аккредитации, в том числе поделился с китайскими коллегами опытом внедрения электронного конфигуратора области аккредитации. Данный сервис позволяет выполнять анализ сформированных областей аккредитации с применением автоматизированных алгоритмов. Он также рассказал о взаимодействии Службы с маркетплейсами в части информационного обмена и проверки сертификатов и деклараций на товары, представленные продавцами на онлайн-площадках.

Сопредседатели рабочей подгруппы с российской и китайской сторон высоко оценили сложившееся сотрудничество по вопросу участия лабораторий во взаимных раундах проверки квалификации и договорились продолжить взаимодействие по новым совместным программам проверки квалификации в 2024 г. За последние четыре года сторонами реализовано порядка 15 совместных проектов МСИ, среди которых пять раундов в части анализа качества воды, в которых приняли участие около 130 лабораторий из различных регионов России.

Представители Федерального научного центра пищевых систем им. В.М. Горбатова предложили согласовать виды продукции для проведения

совместных раундов МСИ, в которых будут задействованы российские и китайские опорные/референтные лаборатории. Согласование перечня продукции для проведения совместных раундов МСИ запланировано на ближайшем заседании Подгруппы по агропромышленному комплексу Постоянной Российско-китайской рабочей группы по стандартизации, метрологии и инспекционному контролю для объединения усилий между Подгруппами.

Выступления китайских коллег были посвящены опыту внедрения новых версий международных стандартов ISO 15189:2022 «Лаборатории медицинские. Частные требования к качеству и компетентности» и ISO/IEC 17043:2023 «Оценка соответствия. Основные требования к проведению проверки квалификации».

Решение о создании рабочей подгруппы принято по инициативе Росаккредитации в рамках 17-го заседания Российско-Китайской рабочей группы в 2019 г. в г. Сиань (КНР).

Источник: fsa.gov.ru, 14.11.2023

Международная стандартизация в формате «Большой двадцатки»

Традиционно в рамках мероприятий государств Группы двадцати (G20) в повестку входит международная стандартизация, обсуждаемая в рамках саммита с участием руководителей национальных органов по стандартизации стран G20. В проведённом в гибридном формате мероприятии приняли участие руководители Международной организации по стандартизации (ИСО), Международной электротехнической комиссии (МЭК), Международного союза электросвязи (МСЭ) и национальных органов по стандартизации стран «Большой двадцатки». От Российской Федерации в мероприятии принял участие руководитель Росстандарта А. Шалаев. Мероприятие организовано Бюро индийских стандартов (BIS) в рамках председательства Индии в G20 в 2023 г.

Прошедший под лозунгом «Ноль дефектов – ноль выбросов», саммит был посвящён обсуждению роли стандартов в обеспечении устойчивого развития, а также обмену опытом и мнениями по дальнейшему применению стандартов в ответ на новые глобальные вызовы. Развитие технологий влечет за собой появление новых производств, в том числе, оказывающие негативное воздействие на окружающую среду. Руководители национальных органов по стандартизации представили своё мнение о том, каким образом стандарты могут стимулировать производство качественной

и конкурентоспособной продукции, которое при этом не наносило бы вреда окружающей среде.

В рамках тематических сессий были обсуждены такие вопросы, как стандарты для устойчивого развития, наилучшие регуляторные практики применения стандартов, вовлечение всех заинтересованных сторон в процессы стандартизации. В дискуссиях, помимо представителей национальных органов по стандартизации государств Группы двадцати, приняли участие представители Правительства Индии, эксперты от образовательных организаций и общественных объединений.

Напомним, что впервые важность работ по стандартизации была упомянута в итоговой декларации, принятой лидерами стран Группы двадцати в 2021 г. Тогда главы ведущих экономик мира подчеркнули необходимость использования инструментов стандартизации в цифровой трансформации экономики и промышленности.

Источник: rst.gov.ru, 03.11.2023

Национальный орган по стандартизации КНР (SAC): состоялось заседание китайско-германского комитета по сотрудничеству в области стандартизации

В онлайн-режиме состоялось заседание китайско-германского комитета по сотрудничеству в области стандартизации, на котором присутствовали заместитель директора Государственного управления по регулированию рынка и директор Национального управления по стандартизации КНР Тянь Шихун, Кристоф Винтерхардт, председатель DIN, и Михаэль Тиглер, президент DKE, руководители соответствующих департаментов Министерства экономики и защиты климата Германии, а также научно-исследовательских институтов по стандартизации Китая и Германии. На онлайн-встрече присутствовали более 80 представителей учреждений и предприятий.

На встрече обсуждались последние достижения стандартизации в области выбросов углерода и углеродной нейтральности, отчеты о результатах деятельности рабочих групп по стратегии стандартизации, по интеллектуальному производству/индустрии 4.0, по электромобилям и интеллектуальным транспортным средствам.

Обе стороны договорились продолжать продвигать сотрудничество по стандартам в гражданской авиации, для сокращения выбросов углерода в сельском хозяйстве, стандартам искусственного интеллекта в медицинском оборудовании, по переработке аккумуляторов, стандартизации образования

и других областях для развития в более широком и более практическом направлении.

Источник: sac.gov.cn, 15.11.2023 (кит. яз.)

Национальный орган по стандартизации Японии (JISC) информирует о новых и пересмотренных промышленных стандартах

На официальном сайте JISC размещен перечень новых национальных промышленных стандартов Японии, включая стандарты:

C63277 «Бинарный источник мощностью менее 100 кВт. Электрическая система. Метод испытания работоспособности»;

Z6020 «Документооборот – требования к сохранению документов»;

Z8846 «Метод измерения гранулометрического состава аэрозольных частиц – Метод электрической подвижности»;

C60194-1 «Проектирование, производство и сборка печатных плат. Терминология. Часть 1. Общие термины для печатных плат и технологии электронной маркировки»;

C61760-2 «Технология поверхностного монтажа. Часть 2. Условия транспортировки и хранения устройств поверхностного монтажа (SMD). Рекомендации»;

Q9030 «Повышение эффективности систем управления. Рекомендации по управлению разработкой новых продуктов и новых услуг».

JISC также информирует о пересмотренных японских промышленных стандартах, в том числе:

A5705 «Виниловое напольное покрытие»;

K2202 «Автомобильный бензин»;

K2240 «Сжиженный нефтяной газ (LP газ)»;

K6251 «Вулканизированная резина и термопластичная резина. Определение показателей растяжения»;

Z2911 «Метод испытания на устойчивость к плесени»;

C5101-1 «Конденсаторы постоянной емкости для электронного оборудования. Часть 1. Общие правила»;

C5101-2 «Конденсаторы постоянной емкости для электронной аппаратуры. Часть 2. Общие правила по типам»;

C5101-25 «Фиксированные конденсаторы для электронного оборудования. Часть 25. Общие правила по типам: Фиксированные алюминиевые твердые (проводящие полимерные) электролитические конденсаторы для поверхностного монтажа»;

C5402-8-3 «Соединители для электронного оборудования. Испытания и измерения. Часть 8-3. Испытание статической силы (разъемы фиксированного типа). Испытания. Прочность рабочего рычага»;

C60068-2-21 «Методы испытаний воздействия окружающей среды. Электрическое/электронное оборудование. Часть 2-21. Испытания. – Испытание на прочность клемм и испытание на долговечность корпуса компонента».

Источник: meti.go.jp, 17.11.2023 (яп. яз.)

Проведены аэродинамические испытания в рамках сертификации новых ночных поездов ÖBB

Компания Pj Monitoring (PJM) провела аэродинамические испытания новых ночных поездов Федеральных железных дорог Австрии (ÖBB) Nightjet. Эти испытания являются частью процедуры сертификации нового подвижного состава, ввод в эксплуатацию которого запланирован уже на декабрь 2023 г.

По рамочному договору от 2018 г. ÖBB заказали у компании Siemens Mobility 33 поезда, состоящих из вагонов на технологической платформе Viaggio Next Level. Дизайн интерьеров этих вагонов полностью пересмотрен, наиболее радикальным новшеством стали капсульные мини-купе в вагонах экономического класса. С первых чисел декабря 2023 г. поезда начнут курсировать в Австрии и Германии.

PJM было поручено провести тестирование поездов с точки зрения аэродинамических характеристик. Компания располагает аккредитованной испытательной лабораторией, полностью соответствующей требованиям международного стандарта ISO/IEC 17025. Данный стандарт предназначен для применения в любых организациях, которые занимаются тестированием, отбором проб или калибровкой и хотят получить достоверные результаты. Стандарт может применяться в лабораториях любого типа, вне зависимости от того, принадлежат ли они правительству, промышленности или любой другой организации. Стандарт также может применяться представителями университетов, научно-исследовательских центров, правительств, инспекционных органов, организаций по сертификации продуктов и других органов по оценке соответствия, которым необходимо осуществить тестирование, отбор проб или калибровку.

Отмечается, что испытания аэродинамических характеристик новых поездов проводились на скорости более 200 км/ч в туннеле и 230 км/ч на открытой железнодорожной трассе. В ходе работы проверялось

соблюдение допустимых аэродинамических напряжений на платформе поезда, на открытой железнодорожной линии и в туннелях.

На территории Австрии необходимые условия в настоящее время можно осуществить только на линии Westbahn, поэтому испытания проводились между Веной и Линцом.

Благодаря введению в эксплуатацию новых поездов Nightjet ÖBB укрепляет свой статус лидера европейского рынка ночных железнодорожных пассажирских перевозок. Разработку поездов осуществляла компания Siemens Mobility, вагоны произведены в Вене, а колесные пары доставлены из г. Грац.

В ходе испытаний измерения аэродинамических характеристик проводились в соответствии с требованиями европейских спецификаций по эксплуатационной совместимости TSI LOC&PAS, EN 14067-4 и 14067-5. В период работы PJM испытывало некоторые сложности, т.к. испытательные мероприятия необходимо было планировать с очень высоким уровнем точности – чтобы не нарушать расписание движения поездов на линии Westbahn, отличающейся крайне высокой степенью загруженности.

Источник: railtech.com, 19.11.2023 (англ. яз.)

США: железная дорога первого класса BNSF сертифицировала 3 новых объекта

Американская железная дорога первого класса BNSF в начале ноября 2023 г. сертифицировала в штатах Айова и Канзас несколько объектов, готовых к промышленному развитию.

В рамках реализации программы сертификации производственных площадок BNSF формируется список объектов на железнодорожной сети, где уже есть все условия, необходимые для проведения работ по модернизации и развитию. Среди недавно сертифицированных объектов:

– промышленная площадка в районе Форт-Мэдисон (шт. Айова), площадь – 128 акров (517,9 тыс. м^2), еще 116 акров (469,4 тыс. м^2) доступны для застройки;

– площадка Miss Crossing Mega Site (г. Гленвуд, шт. Айова), площадь – 1600 акров (около 6,5 млн м^2);

– Astra Enterprise Park (г. Де-Сото, шт. Канзас), площадь 205 акров (829,6 тыс. м^2) – расположен вблизи железнодорожной магистральной линии BNSF, что обеспечивает быстрый доступ к городам Лоуренс и Канзас-сити.

Обязательным условием включения объекта в данную программу является успешное прохождение проверки на соответствие экологическим

и геотехническим стандартам, наличие исправных инженерных коммуникаций и необходимой инфраструктуры, высокий уровень доступности. Предоставленные данные проходят проверку и процедуру верификации, которая осуществляется отраслевым экспертом.

Источник: progressiverailroading.com, 20.11.2023 (англ. яз.)

ЕЭК ООН: Центральная Азия стремится стать региональным центром инноваций для продвижения устойчивого развития

Страны Специальной программы Организации Объединенных Наций для экономик Центральной Азии (SPECA) – Афганистан, Азербайджан, Казахстан, Кыргызстан, Таджикистан, Туркменистан и Узбекистан – в тесном сотрудничестве стремятся стать региональным центром инноваций для дальнейшего экономического роста и выполнения своих обязательств по достижению Целей устойчивого развития (ЦУР).

Развитие инновационного предпринимательства, использование технологий блокчейна, изменение бизнес-моделей и операций для перехода к экономике замкнутого цикла, расширение цифровых связей и регионального сотрудничества были в центре внимания недавней четвертой сессии Рабочей группы SPECA по инновациям и технологиям в области устойчивого развития, организованной совместно ЕЭК ООН и Экономической и социальной комиссией Организации Объединенных Наций для Азии и Тихого океана (ESCAP).

ЕЭК ООН сыграла решающую роль в поддержке государств-участников SPECA в этом переходном процессе, отстаивая их интересы в реализации инновационной политики для устойчивого развития посредством публикаций специальных обзоров (например, последний из них посвящен Узбекистану), поддерживая инновационное предпринимательство путем организации тренингов и семинаров для политиков и менеджеров бизнес-инкубаторов, а также способствуя переходу к экономике замкнутого цикла путем инициирования политических дискуссий и обмена опытом.

Чтобы поддержать стремление государств-участников SPECA стать региональным инновационным центром, ЕЭК ООН вывела региональное сотрудничество в сфере инновационного предпринимательства на новый уровень, запустив Сеть бизнес-инкубаторов и ускорителей устойчивого развития SPECA. Инновационная стратегия SPECA для устойчивого развития является еще одним важным элементом регионального сотрудничества в области инноваций, которым руководит ЕЭК ООН.

Обсуждения в ходе встречи подчеркнули важный вклад, который реализация Стратегии и Плана ее действий внесла в развитие инновационной экосистемы в регионе, а также необходимость более тесного регионального сотрудничества в будущем. Государства-участники SPECA ясно продемонстрировали свою приверженность продвижению своей инновационной политики и объединению ресурсов посредством более тесного регионального сотрудничества, чтобы превратить регион SPECA в инновационный центр. Так, Казахстан выдвинул инициативу по размещению Центра цифровых решений ООН для SPECA, а Кыргызстан и Таджикистан заявили о своей сильной заинтересованности в обмене передовым опытом с другими странами региона в области инноваций и вместе с Казахстаном запросили дальнейшую поддержку ЕЭК ООН в разработке и укрепление своих институциональных возможностей в инновационной политике.

Кроме того, Узбекистан продемонстрировал пример использования передовых инновационных технологий, таких как блокчейн, для обеспечения соблюдения экологических, социальных и управленческих стандартов (ESG) в текстильном секторе посредством сотрудничества с ЕЭК ООН и использования опыта организации в этой области. В ходе дискуссий, проведенных ЕЭК ООН во время мероприятия «Бизнес для бизнеса» (B2B)», Узбекистан поделился своими успехами в области бизнес-моделей экономики замкнутого цикла и имеет все шансы взять на себя лидирующую роль в регионе для стимулирования преобразований для перехода к экономике замкнутого цикла в регионе SPECA.

Источник: unece.org, 31.10.2023 (англ. яз.)

МЭК: Новая комментированная версия стандарта измерения оптических волокон

МЭК опубликовал комментированную версию стандарта IEC 60793-1-44, в которой особое внимание уделяется методам измерения оптических волокон, а также процедурам испытаний для длины волны отсечки. В этой комментируемой версии выделены все различия между новой версией (2023 г.) и старой версией (2011 г.) стандарта.

IEC 60793-1-44:2023 содержит рекомендации по измерению длины волны отсечки одномодовых оптических волокон. Стандартизация этих характеристик длины волны для типов волокон помогает обеспечить качество передачи данных по одномодовому волокну и кабелям, в которых

они используются в коммерческих целях. Эти методы работают для разных типов этих волокон (называемых волокнами категорий B и C).

Данный стандарт следует за публикацией комментируемой версии другого стандарта для оптоволокна, IEC 60794-1-1:2023, который распространяется на волоконно-оптические кабели, предназначенные для использования с оборудованием связи и устройствами, использующими аналогичные технологии, а также на кабели, состоящие из комбинации оптических волокон и электрических проводников.

Обновленный стандарт определяет электрические свойства кабелей оптического заземляющего провода и оптического фазового проводника. IEC 60794-1-1 устанавливает единые общие требования к геометрическим, передающим, материальным, механическим, стареющим (воздействие окружающей среды), климатическим и электрическим свойствам волоконно-оптических кабелей и кабельных элементов, где это применимо.

Серии стандартов IEC 60793 и IEC 60794 разработаны техническим комитетом IEC 86, который готовит стандарты для оптоволоконных систем, модулей, устройств и компонентов, предназначенных в первую очередь для использования с оборудованием связи.

Источник: iec.ch, 01.11.2023 (англ. яз.)

МЭК: Создание онлайн-платформы разработки стандартов (OSD) приближается к полному завершению

Рабочий процесс разработки международных стандартов МЭК приближается к полной функциональности на онлайн-платформе разработки стандартов (OSD), а отзывы от первых пользователей и членов национального зеркального комитета доказывают, что это ценный инструмент для разработчиков стандартов.

Ключевые функции OSD для национальных комитетов были представлены более чем 80 участникам из числа членов МЭК на семинаре «Академия и наращивание потенциала», который проводился виртуально во время 87-го общего собрания МЭК. Теперь этот инструмент можно использовать для создания, редактирования, комментирования и голосования по разрабатываемому стандарту.

Инструмент OSD обеспечивает полный процесс разработки международных стандартов на одной онлайн-платформе. Это гармонизированное решение для технического сообщества МЭК и ИСО, позволяющее писать, просматривать и комментировать технические документы.

Это облегчает совместную работу при полной прозрачности, включая комментирование и разрешение комментариев. Он также обеспечивает основу для поддержки смарт-стандартов и других инициатив в области цифровизации.

Команда OSD призывает всех ведущих участников зарегистрироваться, чтобы стать первыми пользователями и испытать инструмент на себе. Вскоре они будут предлагать ежемесячные вебинары для тех, кто заинтересован.

Кроме того, команда OSD будет организовывать ежемесячные сеансы обратной связи для пользователей из национальных комитетов, чтобы обеспечить более динамичный обмен информацией о потенциальных улучшениях и изменениях. Кроме того, IEC SMB недавно принял решение, что все технические комитеты и подкомитеты МЭК должны иметь хотя бы один проект в OSD к концу 2024 г.

Источник: iec.ch, 06.11.2023 (англ. яз.)

МЭК на Дне инноваций в Австрии

Австрийская электротехническая ассоциация OVE провела День инноваций OVE 2023, посвященный «зеленым технологиям» и роли стандартизации как движущей силы инноваций. МЭК на мероприятии представляли Джо Копс, Президент МЭК, Филипп Мецгер, Генеральный секретарь и главный исполнительный директор МЭК, и Вимал Махендру, председатель Совета по стандартизации (SMB).

Джо Копс открыл мероприятие вместе с Питером Райхелем, генеральным секретарем OVE. В своей речи Президент МЭК подчеркнул, что «стандарты и системы оценки соответствия открывают путь к устойчивым технологиям и решениям».

Были разъяснены три столпа стратегии МЭК, каждый из которых играет решающую роль в стимулировании инноваций и решении современных проблем.

Первая стратегическая цель заключается в создании цифрового и полностью электрического общества. В эпоху, когда доминируют цифровые технологии, МЭК выступает в качестве глобального авторитета в предоставлении стандартов и услуг по оценке соответствия для всех электрических и электронных технологий.

Второе стратегическое направление направлено на создание устойчивого мира. В эпоху борьбы с экологическими проблемами, включая насущную проблему изменения климата, международные стандарты МЭК и системы оценки соответствия для «зеленых» технологий и возобновляемых

источников энергии приобретают беспрецедентное значение. Они решают экологические проблемы и выступают в качестве катализаторов экономического роста, поощряя развитие инновационных технологий.

Третья стратегическая цель – лидерство на основе доверия, инклюзивности и сотрудничества. Выступающие подчеркнули стремление МЭК создать глобальную платформу для сотрудничества, которая выходит за рамки географических и культурных границ.

Мероприятие завершилось вручением премии OVE Innovation Award.

Источник: iec.ch, 16.11.2023 (англ. яз.)

Об учреждении в Беларуси единого государственного знака качества

Президент Беларуси Александр Лукашенко поддержал идею учредить в Беларуси единый государственный знак качества, предложенную на встрече с работниками ПО «Кристалл», сообщает БЕЛТА (Белорусское телеграфное агентство).

Александр Лукашенко сказал: «Будущий год мы объявим Годом качества… Производим много. И качественной, неплохой продукции. Но надо лучше. Для того, чтобы конкурировать. Потому что у нас открытая экономика. Нам надо качество поднимать повыше, чтобы конкурировать».

Он констатировал, что не только, например, Германия в мировых лидерах по качеству, но и Китай идет семимильными шагами в этом направлении. Беларусь в настоящее время работает с Китаем по вопросу организации в стране собственного производства автомобилей, и Александр Лукашенко намерен продолжить обсуждение этой темы при очередной встрече с Председателем КНР. Глава государства предложил взять за основу современного белорусского знака советский знак качества. Он дал соответствующее поручение правительству.

Государственный знак качества СССР использовался для маркировки серийной продукции гражданского назначения, отвечавшей высоким стандартам качества (товаров народного потребления и производственно-технической продукции), которую выпускали предприятия Союза. Пять граней этого знака ассоциировали с пятиконечной звездой, а также составляющими качества: надежностью, доступностью, безопасностью, эстетичностью и новаторством.

Источник: gosstandart.gov.by, 17.11.2023

Развитие системы управления рисками в ЕАЭС обсуждено на Международном таможенном форуме

Директор Департамента таможенного законодательства и правоприменительной практики Сергей Владимиров выступил модератором панельной сессии в рамках Международного таможенного форума, посвященной актуальным вопросам системы управления рисками (СУР) в Евразийском экономическом союзе.

В мероприятии приняли участие руководители профильных структурных подразделений таможенных служб Республики Армения, Республики Беларусь, Кыргызской Республики и Российской Федерации.

В начале сессии Сергей Владимиров обратил внимание на то, что важно, чтобы применяемая таможенными органами СУР обеспечивала эффективное решение задач таможенных органов и реализацию таких основных функций как обеспечение безопасности, взимание платежей и, конечно же, содействие законопослушной торговле.

Спикеры панельной сессии рассказали об организации СУР в таможенных службах с учетом заложенных в Таможенном кодексе ЕАЭС принципов.

В рамках состоявшейся дискуссии обсуждены роль Объединенной коллегии таможенных служб ЕАЭС в формировании общих стандартов таможенного контроля с применением СУР, основные перспективы дальнейшей унификации и развития СУР в рамках реализации Стратегии-2025, достижения в области автоматического анализа снимков инспекционно-досмотровых комплексов, обмен снимками между таможенными службами в целях анализа проведения таможенного контроля транзитных перевозок через территории государств ЕАЭС.

«Программные документы по определению стратегических направлений развития СУР в ЕАЭС могут быть общими, а уже тактические аспекты могут отличаться и это резонно, – отметил Сергей Владимиров. – Наличие концептуальных расхождений стратегического плана может порождать различную правоприменительную практику и барьеры во внутренней торговле».

В завершении мероприятия отмечено, что углубление интеграционного взаимодействия в сфере таможенного администрирования может быть реализовано путем дальнейшей работы по унификации систем анализа и управления рисками, что позитивно отразится на равномерности таможенного контроля и взаимном доверии таможенных служб, обеспечит единые стандарты его проведения.

Источник: eec.eaeunion.org, 02.11.2023

DIN: Стандарты могут помочь удовлетворить требования к отчетности Директивы по корпоративной отчетности в области устойчивого развития (CSRD)

Директива по корпоративной отчетности в области устойчивого развития (CSRD) – это новая директива ЕС по отчетности в области устойчивого развития, которая дополняет ранее действовавшую Директиву о нефинансовой отчетности.

Цель данного документа – придать отчетам об устойчивом развитии такую же значимость, как и финансовой отчетности. Для выполнения CSRD необходимо соблюдать требования к отчетности Европейских стандартов отчетности в области устойчивого развития (ESRS). CSRD вступит в силу в течение 2024 года. Это гарантирует, что отчетность об устойчивом развитии станет обязательной для гораздо большей группы компаний в Европейском Союзе. По оценкам CSRD, с расширением обязанностей по предоставлению отчетности число компаний, обязанных предоставлять отчетность, увеличится примерно с 11 600 до 49 000 по всему ЕС. Очевидно, что CSRD ставит новые задачи перед многими компаниями, которым ранее не приходилось отчитываться о своей деятельности в области устойчивого развития.

В сотрудничестве с Французской ассоциацией нормализации (AFNOR) DIN создал карту стандартизации. В этом документе представлены существующие стандарты CEN и ISO, которые могут помочь удовлетворить требования ESRS. Применение этих широко используемых и признанных в Европе и во всем мире стандартов обеспечит ясность в выполнении требований к отчетности и позволит сократить усилия, необходимые для подготовки отчетности в области устойчивого развития заинтересованными компаниями.

По мере публикации новых стандартов CEN и ISO, касающихся CSRD, карта стандартизации будет соответствующим образом скорректирована.

Источник: din.de, 31.10.2023 (нем. яз.)

Утверждена Программа по разработке межгосударственных стандартов к техрегламенту ЕАЭС на подвижной состав метрополитена

Коллегия Евразийской экономической комиссии 21 ноября утвердила Программу по разработке межгосударственных стандартов к техрегламенту Евразийского экономического союза «О безопасности подвижного состава метрополитена».

Программа обеспечивает разработку межгосударственных стандартов, устанавливающих требования и методы контроля в отношении двух групп продукции, на которую распространяются требования указанного техрегламента – подвижной состав метрополитена и его составные части, и предусматривает разработку 39 межгосударственных стандартов.

Ответственным разработчиком стандартов определена Российская Федерация.

Решение вступит в силу через 30 календарных дней с даты его официального опубликования.

Источник: eec.eaeunion.org, 21.11.2023

В ЕАЭС продолжается реализация проекта «Цифровое техническое регулирование в рамках Евразийского экономического союза»

Предварительные результаты реализации евразийский проект «Цифровое техническое регулирование» были представлены на заседании специальной секции рамках Евразийского делового форума «Интеграция» 15 ноября. Мероприятие вызвало широкий интерес: на диалоговой площадке обменялись мнениями разработчики, регуляторы и представители бизнес-сообщества.

Генеральный директор ООО «Международная торговля и интеграция», руководитель консорциума проекта «Цифровое техническое регулирование в рамках Союза» Владимир Саламатов в своем выступлении отметил необходимость реализации комплекса согласованных мер по осуществлению цифровой трансформации в сфере техрегулирования и формированию единых подходов и правил ее осуществления в государствах-членах ЕАЭС.

Директор Департамента технического регулирования и аккредитации ЕЭК Тимур Нурашев в своем вступительном слове отметил сложность, масштабность проекта, трудоемкость поставленных перед консорциумом задач. Проект должен встроиться в существующую модель отношений между участниками, углубить и повысить эффективность взаимодействия всех заинтересованных лиц для того, чтобы предоставить пользователю полный набор данных об установленных в рамках Союза требованиях к продукции.

«В рамках данного проекта мы создаем с вами новую экосистему взаимоотношений и процедур, закрепленных правом Союза, в части формирования и обеспечения исполнения единых обязательных требований к продукции. Этим мероприятием мы запускаем обсуждение реализации проекта с участниками рынка, который позволит любому заинтересованному поучаствовать в работе над проектом и увидеть изнутри всю его «кухню».

Мы проведем несколько таких мероприятий в разных странах, а если потребуется – создадим и постоянно действующую диалоговую площадку для обсуждения этих вопросов», – подчеркнул Тимур Нурашев.

Заместитель Председателя Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь Александр Бурак рассказал об отдельных аспектах реализации цифрового проекта. В своем выступлении он отметил не только позитивное воздействие, которое проект окажет на всех участников рынка вплоть до потребителей, но и обозначил определенные риски, для нивелирования которых необходимо уже сейчас принимать соответствующие консолидированные решения.

Мнениями по различным вопросам цифровой трансформации в сфере техрегулирования также поделились генеральный директор ФГБУ «Российский институт стандартизации» Денис Миронов, генеральный директор ГП «Единое окно» Азамат Усенбаев, заместитель сопредседателя Комитета РСПП по промышленной политике и техническому регулированию Андрей Лоцманов, технический директор ООО «Международная торговля и интеграция» Дмитрий Дробышев, директор департамента АО «Национальные Информационные Технологии» Аслан Абдраимов, начальник отдела методологического сопровождения информационных систем ФАУ «Национальный институт аккредитации» Мария Олигер.

Участники рассмотрели широкий круг тем по различным аспектам цифровой трансформации, начиная от текущего статуса проекта ЦТР, подходов к реализации сервисов цифровой экосистемы и принципов подключения сторонних сервисов, до обсуждения роли стандартизации в цифровизации производства, построения системы распространения стандартов и подходах к цифровой трансформации стандартизации и технического регулирования, принципами и подходами к оценке эффективности подтверждения соответствия с учетом взаимодействия с системой ЦТР.

Учитывая активный интерес, проявленный участниками секции к презентациям спикеров, данные материалы были размещены в открытом доступе. Ознакомиться с ними можно по ссылке: https://eec.eaeunion.org/upload/medialibrary/053/Materialy-sektsii-TSTR-k-Forumu.zip.

Источник: eec.eaeunion.org, 20.11.2023

Совместный комитет МЭК и ИСО по искусственному интеллекту расширяет программу работы

О новых проектах и связях в области искусственного интеллекта (ИИ) было объявлено недавно на проходящем раз в два года пленарном заседании совместного комитета МЭК и ИСО по ИИ – SC 42.

Мероприятие в Вене собрало более 250 мировых экспертов из 60 стран. Также был достигнут прогресс по ряду ключевых международных стандартов, включая стандарт ISO/IEC 42001, который скоро будет опубликован и станет первым в мире стандартом, посвященным сертификации систем управления искусственным интеллектом.

Были объявлены новые направления работы, и был достигнут прогресс по ряду ключевых направлений:

– созданы две новые совместные рабочие группы: JWG4 с IEC TC 65/SC 65A по функциональной безопасности в системах искусственного интеллекта и JWG 5 с ISO TC 37 по системам обработки естественного языка;

– согласованы новые области исследований, включая область оперативного проектирования, взаимодействие человека и машины, метрики оценки для вариантов использования и приложений ИИ, руководство по оптимизации эффективности обучения моделей системы машинного обучения, руководство по генеративным приложениям ИИ, модель зрелости ИИ и многое другое.

– обсуждены поправки к основополагающей терминологии и рамочным стандартам ИИ (ISO/IEC 22989 и ISO/IEC 23053) для добавления концепций генеративного ИИ;

– одобрено создание руководства, призванного помочь организациям малого и среднего бизнеса, желающим использовать долгожданный международный стандарт ISO/IEC 42001, который после публикации станет первым в мире стандартом, посвященным сертификации систем управления искусственным интеллектом.

Источник: iec.ch, 01.11.2023 (англ. яз.)