



МОНИТОРИНГ

ЦНТИБ ОАО «РЖД»

РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОЕКТОВ
ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ
В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

№45/ДЕКАБРЬ 2025

СОДЕРЖАНИЕ

НОВОСТИ В СФЕРЕ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ	3
Шохин: в России надо поддерживать экономический рост выше 2%	3
Мантуров возглавил новую правительственную комиссию по промышленности.....	4
Восемь из 12 спутников «Космической связи» к 2030 г. станут целиком отечественными	4
При реализации проекта ВСМ планируется получить свыше 100 уникальных патентов.....	5
Связь с будущим	6
ТМХ благодаря ФРП наладил производство полностью отечественных электропоездов и редукторов.....	7
На «Желдорреммаше» запустили импортозамещающее производство трансформаторов	9
Первый российский грузовик БАЗ передали в эксплуатацию.....	9
Крыловский научный центр получил классификационное свидетельство на первое российское водородное судно	10
Ростех наладил производство 15 моделей компактных электродвигателей	11
Ученые Пермского Политеха создали новую конструкцию устройства, повышающего эффективность наплавки деталей	12
Создан первый в России центр по созданию поверхностей толщиной в нанометр	14
В Свердловской области запустили линию импортозамещенных фильтров.....	15
Депутат ГД Боярский: работа по импортозамещению WhatsApp завершается.....	16
От импортозамещения к прорыву: как Россия движется к технологическому суверенитету	16
ВЫСТАВКИ, КОНФЕРЕНЦИИ, ПРЕМИИ	19
Конференция «Импортозамещение 2026: Реальный опыт».....	19

НОВОСТИ В СФЕРЕ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ

28.11.-04.12.2025

Шохин: в России надо поддерживать экономический рост выше 2%

В России необходимо поддерживать темпы экономического роста выше 2% в год и одновременно снижать процентные ставки, чтобы сделать вложения в фондовый рынок привлекательнее банковских вкладов. Об этом заявил президент Российского союза промышленников и предпринимателей (РСПП) Александр Шохин.

«Надо поддерживать экономический рост выше 2%. Что значит, что нам надо потихонечку отогревать экономику, которая не должна «переохладиться», – заявил Шохин, комментируя поставленную президентом России Владимиром Путиным задачу по увеличению капитализации российского фондового рынка до 66% от ВВП. По его словам, реализовать эту цель трудно в условиях, когда доходность депозитов сопоставима или выше, чем с инвестиций.

Он отметил, что ставки по депозитам еще недавно позволяли зарабатывать 20%, ничего не делая, – но вот рентабельность многих, хорошо даже работающих компаний не дотягивает до этих уровней. Складываться в акции и в инструменты фондового рынка попросту говоря, невыгодно. Он отметил, что такая ситуация делает бессмысленным для крупных и частных инвесторов переход из банковских вкладов в корпоративные ценные бумаги.

Глава РСПП пояснил, что комфортным для экономики уровнем ключевой ставки он считает диапазон 10-12% годовых. При таком пороге, по его оценке, многие компании смогут обеспечить достаточную маржинальность, а доход по их акциям станет сопоставим с процентами по депозитам. Это, по словам Шохина, позволит развивать фондовый рынок, привлекать на него физических лиц, в том числе через программы долгосрочных сбережений и страхование жизни, и формировать слой национальных институциональных инвесторов.

Он отметил, что страна сейчас находится на начальном этапе формирования новой модели экономической политики, ключевым элементом которой является поддержание устойчивого внутреннего спроса – как потребительского, так и инвестиционного. Вместе с тем, подчеркнул он, опора только на внутренний спрос не может рассматриваться как единственный инструмент развития.

По его словам, конкурентоспособная экономика, в том числе ориентированная на импортозамещение, должна иметь возможность экспортировать свою продукцию и успешно конкурировать на мировых рынках. Это означает, что внешний спрос по-прежнему играет существенную

роль. Кроме того, создание конкурентоспособной продукции невозможно в изоляции: необходимо использовать кооперационные технологические связи, заключил глава РСПП.

Источник: Ura.ru, 02.12.2025

Мантуров возглавил новую правительственную комиссию по промышленности

Премьер-министр РФ Михаил Мишустин подписал распоряжение об утверждении состава правительственной комиссии по промышленности – ее возглавит первый вице-премьер Денис Мантуров.

Помимо Мантурова в состав комиссии вошли 11 человек. Ими стали руководители ключевых федеральных министерств, а также представители комитета Госдумы по промышленности и торговле.

Правительственная комиссия по промышленности появилась в результате преобразования правкомиссии по импортозамещению в ноябре 2025 года. Основная задача новой комиссии – координация деятельности органов госвласти в решении различных вопросов промышленной политики.

Источник: tass.ru, 28.11.2025

Восемь из 12 спутников «Космической связи» к 2030 г. станут целиком отечественными

Восемь из двенадцати спутников ФГУП «Космическая связь» к 2030 году будут заменены аппаратами полностью российского производства, сообщил генеральный директор предприятия Алексей Волин.

«С 17 ноября мы объявили конкурс на производство еще четырех космических аппаратов, которые также должны будут сделать российские производители. И в следующем году еще три. Итого до 2030 года восемь спутников из 12 будут заменены на отечественные решения», – сказал Волин в ходе пленарной сессии «Технологический суверенитет медиатекоммуникационной отрасли в России» на МИМФ-2025.

Такая программа, по его словам, позволяет планомерно заменить аппараты, срок активного существования которых истекает в 2029-2030 годах.

Он отметил, что один спутник уже находится в производстве – это «Экспресс-АМУ4». Волин подчеркнул, что он полностью создается на отечественных решениях, промышленности, комплектующих.

Глава предприятия подчеркнул, что «Космической связью» уже достигнуто около 90% импортозамещения, а центры управления полетами полностью переведены на российские решения.

Московский индустриальный медиафорум (МИМФ-2025) проходит в Москве в технопарке «Сколково».

Источник: ria.ru, 03.12.2025

При реализации проекта ВСМ планируется получить свыше 100 уникальных патентов

В НИИ железнодорожного транспорта состоялись новые испытания комплектующих для первой в России на экспериментальном кольце в высокоскоростной магистрали (ВСМ) Москва – Санкт-Петербург. Работу уникального оборудования оценил 28 ноября генеральный директор Российских железных дорог (РЖД) Олег Белозёров.

Над реализацией проекта работают более 150 предприятий, ожидается получение более 100 новых уникальных патентов. Белозерову представили стенд для тестирования инерционной тормозной системы, который позволяет проводить испытания в условиях даже самого сурового климата.

«Мы разогнали колесо до скорости 400 км/час и произвели экстренное торможение – это один из самых сложных элементов, на основании чего делается заключение о качестве выбранных материалов и работы в целом системы», – сообщил гендиректор РЖД.

Белозёров отметил, что стенд дает возможность испытывать колеса не только в рамках одной системы, но и сам формирует погодные условия. По его словам, на новый уровень сейчас выходит не только сборка, но и каждый отдельный элемент поездов.

Ранее, Белозёров сообщил, что сборка первых вагонов для российского высокоскоростного поезда начнется в первые месяцы 2026 года. Он уточнил, что проектирование и производство подвижного состава выполняется на базе отечественных технологий. Каждый элемент скоростного поезда, включая тележки и тормозные системы, уникален, заключил Белозёров.

Источник: iz.ru, 28.11.2025

Связь с будущим

По заказу ОАО «РЖД» изготовлен опытный образец первой российской бортовой радиостанции передачи голоса, предназначенный для установки на подвижной состав. Оборудование планируется к эксплуатации на участках покрытия цифровыми сетями радиосвязи и способно работать как в УКВ-диапазоне частот, так и со стандартами DMR и LTE при скорости движения поезда до 400 км/ч.

«В настоящее время компания уходит от импортозависимых технологий и стандартов, не обеспечивающих нужный объём передачи данных, и развивает новое направление – связь стандарта LTE», – рассказал начальник курирующего проект Департамента технической политики Владимир Андреев.

Сегодня в ОАО «РЖД» применяются радиоэлектронные средства стандартов GSM-R и DMR. Ежесекундная скорость передачи данных в них исчисляется в килобитах. LTE способна передавать за секунду десятки мегабит (1 Мбит = 1024 Кбит). Данную технологию относят к четвёртому поколению мобильной цифровой связи. Она позволяет в полной мере обеспечивать потребности железнодорожников в современных технологиях передачи информации для беспилотного и дистанционного управления подвижным составом, интервального регулирования движения поездов, навигации и многого другого.

«Современная связь – базовая для нас вещь, делающая будущее доступным», – отмечает Владимир Андреев.

Государственной комиссией по радиочастотам для нужд ОАО «РЖД» выделен для связи LTE-диапазон 1800 МГц. В настоящее время прорабатывается вопрос о предоставлении компании диапазона 350 МГц. Однако пока отечественная промышленность не имеет серийно выпускаемых радиоэлектронных средств для железнодорожных магистралей, работающих с LTE.

Конструктивные решения новой радиостанции позволяют обеспечить одновременную работу в обоих диапазонах. В разработке оборудования принимали участие специалисты АО «НИИАС».

Решался ряд амбициозных задач, основные – мультисистемность и модификация процедуры переключения абонентского устройства между базовыми станциями.

Конструкция предусматривает возможность создания моделей, работающих сразу со всеми стандартами – LTE, GSM-R и DMR. В таком исполнении они смогут автоматически переключаться между разными системами связи, предоставляя поездам качественную бесшовную связь на всём протяжении пути.

Отмечается, что такая радиостанция в России сделана впервые. Но изготовлена она по существующим мировым стандартам для данного оборудования.

Источник: gudok.ru, 02.12.2025

ТМХ благодаря ФРП наладил производство полностью отечественных электропоездов и редукторов

На подмосковном Демиховском машиностроительном заводе (ДМЗ; входит в холдинг ТМХ) завершена реализация программы развития пассажирского транспорта.

В результате ДМЗ наладил производство электропоездов с применением локализованного электрооборудования, создал новый центр компетенции по выпуску редукторов различного назначения и нарастил мощности по ремонту подвижного состава.

Инвестиции в развитие промышленного комплекса превысили 1,8 млрд рублей. Из них 1,45 млрд рублей в виде льготного займа предоставил федеральный Фонд развития промышленности (ФРП).

В рамках проекта ДМЗ приобрел современное высокотехнологичное оборудование, в том числе токарные, фрезерные, шлифовальные обрабатывающие центры с программным управлением и комплекс термической обработки отечественного производства. Это позволило освоить в том числе выпуск новой продукции – редукторов для электропоездов и вагонов метро.

«Транспортное машиностроение – одно из приоритетных направлений финансирования Фонда развития промышленности. Сейчас предприятия «Трансмашхолдинга» с привлечением займов ФРП развивают производство отечественных локомотивов, пассажирских вагонов, двигателей и других ключевых комплектующих для железнодорожного транспорта. Демиховский машиностроительный завод за счет займа ФРП в размере 1,45 млрд рублей наладил выпуск полностью российских электропоездов и новых редукторов для подвижного состава. Общий бюджет проекта составил 1,8 млрд рублей», – рассказал директор Фонда развития промышленности Роман Петруца.

В 2024 году предприятие начало серийно выпускать редукторы для электропоездов «Иволга 4.0», производимых Тверским вагоностроительным заводом (ТВЗ; также входит в ТМХ), и к концу года вышло на производственную мощность 600 единиц в год. Теперь предприятие начало производить редукторы для вагонов метро серии «Москва». С учетом этого

мощность производства редукторов для «Иволги» и «Москвы» на ДМЗ составляет 1 200 изделий в год.

Редуктор – часть моторно-редукторного блока вагона, предназначен для передачи вращающего момента с вала якоря тягового двигателя на колесную пару. Практически все комплектующие редуктора – отечественного производства, узел рассчитан 40 лет эксплуатации. Детали, подлежащие обязательной сертификации, прошли необходимые процедуры.

«Финансирование Фонда развития промышленности помогает обеспечить технологический суверенитет в области железнодорожного пассажирского транспорта – стратегически значимой части российской экономики. Благодаря реализации инвестпроекта на ДМЗ мы смогли добиться полного импортозамещения основных компонентов электропоездов ЭП2ДМ и ЭП3Д. Выпуск полностью отечественных тяговых редукторов укрепляет роль Демиховского машиностроительного завода как поставщика «Метровагонмаша», Тверского вагоностроительного завода и других предприятий Трансмашхолдинга», – рассказал генеральный директор «Трансмашхолдинга», член Бюро Союза машиностроителей России Кирилл Липа.

В рамках профинансированного Фондом развития промышленности проекта была расширена и модернизирована технологическая цепочка, обеспечивающая сборку пригородных электропоездов постоянного тока ЭП2ДМ и переменного тока ЭП3Д. В 2023 году начали серийный выпуск новой модели ЭП2ДМ с отечественным комплектом электрооборудования собственной разработки ТМХ.

В партнерстве с ВЭБ.РФ первые электропоезда ЭП2ДМ были поставлены на МЦД-3 и МЦД-4. На сегодняшний день подвижной состав эксплуатируется в 12 регионах России и отмечен отраслевыми наградами: ЭП2ДМ – лауреат ежегодного конкурса РЖД на лучшее качество подвижного состава и национальных премий «Приоритет» и «Формула движения».

Также в процессе масштабного обновления производства ДМЗ нарастил производственные мощности как по выпуску новых вагонов, так и по направлению капитального ремонта. На сегодняшний день предприятие может производить и ремонтировать совокупно 630 вагонов в год.

Источник: Itv.ru, 28.11.2025

На «Желдорреммаше» запустили импортозамещающее производство трансформаторов

Ростовский ЭРЗ освоил выпуск трансформаторов ТР-23 для обогрева лобовых стекол и оборудования кабин электровозов серии 2(3)ЭС5К «Ермак». Об этом сообщила пресс-служба предприятия, входящего в АО «Желдорреммаш».

По информации предприятия, производство организовано в рамках программы импортозамещения. Для изготовления используются оригинальные чертежи завода-изготовителя. Сотрудники РЭРЗ прошли специальное обучение по сборке трансформаторов.

Компоненты изделий производят несколько подразделений завода. После финальной сборки «ТР-23» направляется на испытательную станцию и проходит проверку отдела технического контроля перед установкой на электровоз.

«Специалисты уже собрали несколько опытных образцов. В дальнейшем планируется перейти к серийному выпуску. Это покроет потребности самого завода и позволит поставлять оборудование в ремонтные депо», – комментирует пресс-служба завода.

Источник: kommersant.ru, 28.11.2025

Первый российский грузовик БАЗ передали в эксплуатацию

Компания АО «Романов», которая занимается выпуском тяжелых грузовиков БАЗ на заводе в петербургских Шушарах, передала первый тягач в опытно-промышленную эксплуатацию. Компания «Газпром добыча Ямбург» будет использовать грузовик БАЗ S34A10 в суровых условиях Крайнего Севера для транспортировки грузов в составе автопоезда с увеличенной полной массой, сообщили в пресс-службе предприятия.

В течение полугода техника пройдет испытания в подразделениях «Газпрома» по спецпрограмме с оценкой эксплуатационных характеристик и потребительских свойств, включая стоимость владения. По итогам испытаний ПАО «Газпром» примет решение о закупке грузовиков БАЗ для своих региональных подразделений в рамках стратегии импортозамещения, сообщили в АО «Романов». До передачи тягач преодолел более 5 тыс. км своим ходом из Санкт-Петербурга в Новый Уренгой. На отметке 4 тыс. км в Югорске автомобиль прошел первое регламентное обслуживание.

АО «Романов» – новый российский производитель тяжелых грузовых шасси и автомобилей под брендом БАЗ. Площадь завода составляет

20,9 тыс. кв. м. Производственный комплекс оснащен опытными участками для разработки, тестирования и производства тяжелых грузовых транспортных средств. Техника ориентирована на нефтегазовую отрасль, строительство и транспортировку грузов в условиях Крайнего Севера и регионов с тяжелым рельефом.

В модельную линейку входят полноприводные шасси, седельные тягачи, самосвалы и бортовые автомобили полной массой 36 тонн. В планах предприятия производить не менее 2 тыс. грузовых габаритных шасси БАЗ в год. Седельные тягачи БАЗ с колесной формулой 6х6 оснащаются двигателем и коробкой передач ЯМЗ.

Источник: kommersant.ru, 03.12.2025

Крыловский научный центр получил классификационное свидетельство на первое российское водородное судно

Крыловский государственный научный центр получил от Российского классификационного общества акт классификации и освидетельствования на судно «Экобалт» проекта 00393. Об этом сообщила пресс-служба КГНЦ.

Этот документ был выдан по итогам успешно завершенных государственных приемочных испытаний. Он официально разрешает строительство и эксплуатацию прогулочных судов данного класса на водных объектах Российской Федерации.

Судно «Экобалт» является первым отечественным пассажирским судном, использующим в качестве энергоносителя водород. В июле 2025 г. на нем была успешно испытана водородная энергетическая установка, разработанная учеными центра.

За этим последовали новые заводские испытания, в рамках которых проверялась работа энергоустановки с топливным элементом типа ПЭМ. ПЭМ-батарея генерирует электроэнергию в результате химической реакции водорода и кислорода, без процесса горения топлива. Единственным побочным продуктом такой реакции является вода.

Энергоустановка отличается высоким коэффициентом полезного действия, полной экологичностью, гибкостью в приеме электронагрузки и минимальным уровнем шума.

Как отмечается в сообщении, успешная реализация проекта 00393, ставшая результатом сложной работы всех участников, создает основу для дальнейшего развития в стране водородных технологий, в т.ч. в судостроительной отрасли. Работы по проекту ведутся в рамках

импортозамещения и технологического суверенитета в высокотехнологичных секторах экономики.

Источник: Neftegaz.RU, 29.11.2025

Ростех наладил производство 15 моделей компактных электродвигателей

Ростех расширил линейку компактных электродвигателей для машиностроения, автопрома и авиации гражданского назначения до 15 моделей и ведет разработку нескольких перспективных образцов. Об этом сообщили в госкорпорации.

«Концерн «Радиоэлектронные технологии» (КРЭТ Госкорпорации Ростех) расширил серию компактных высокопроизводительных электродвигателей для гражданского машиностроения, автопрома, авиации и робототехники. Освоен выпуск 15 моделей, сейчас в разработке еще несколько перспективных образцов. Изделия соответствуют международным стандартам качества и надежности и позволяют заместить импортные аналоги. Электродвигатели разработаны и серийно производятся на Улан-Удэнском приборостроительном производственном объединении (У-У ППО, входит в КРЭТ). Они выполнены из отечественных комплектующих, отличаются небольшим весом и высоким КПД. Двигатели имеют конструктивные особенности, обеспечивающие им высокие характеристики», – говорится в сообщении.

Как отметили в госкорпорации, новая линейка электродвигателей позволит повысить технологическую независимость России и расширит возможности отечественных производителей. «Ростех последовательно реализует программы импортозамещения, чтобы снизить зависимость от зарубежных поставок. При этом мы не ограничиваемся копированием существующих решений – корпорация ведет опережающие разработки и создает продукты, которые отвечают потребностям рынка», – сообщили там.

В Ростехе подчеркнули, что концерн также выпускает стартеры и генераторы для бензиновых двухтактных двигателей, которые поставляются производителям автомобильной, авиационной и роботизированной техники.

Отмечается, что инженеры также ведут разработку перспективных модификаций электродвигателей, в том числе варианты с каркасным и бескаркасным ротором, что позволит создать полноценную собственную линейку электродвигателей.

Источник: Itv.ru, 27.11.2025

Ученые Пермского Политеха создали новую конструкцию устройства, повышающего эффективность наплавки деталей

В современных экономических условиях, когда стоимость новых деталей и оборудования постоянно растет, особую ценность приобретают технологии восстановления и упрочнения дорогостоящих компонентов. Одной из таких является плазменная наплавка – процесс, при котором с помощью специальной горелки (плазмотрона) на изношенную поверхность наносится новый слой прочного металла. В результате деталь становится еще прочнее, чем была. Однако существующие аналоги инструмента имеют существенные недостатки, например, они имеют большие габариты, часто забиваются каналы для подвода порошка. Ученые Пермского Политеха разработали новую конструкцию плазмотрона. В ней устранены указанные недостатки, благодаря чему стало возможно нанесение слоев высокого качества.

На изобретение выдан патент.

Износ деталей – частая проблема для любой отрасли промышленности, от горнодобывающей до энергетики и транспорта. Потери от простоев оборудования, замены вышедших из строя компонентов и снижения производительности исчисляются миллиардами рублей. Используемые в таких случаях технологии восстановления и упрочнения поверхностей, например, плазменная наплавка, являются стратегически важными для импортозамещения и снижения эксплуатационных расходов. Они позволяют продлить жизнь дорогостоящих деталей (клапаны, лезвия, диски) и придать им особые свойства, например, повышенную износостойкость. Например, в судостроении и морской технике, где металл постоянно контактирует с соленой водой, возникают коррозия (ржавчина) и износ. Однако с помощью наплавки самые нагруженные участки можно восстановить и защитить. Так, корпус корабля у самой воды постоянно страдает от трения о волны, ударов льда и ржавчины. Наплавка позволяет создать дополнительный защитный слой, который действует как прочная броня от истирания и коррозии.

Основной инструмент процесса наплавки – плазмотрон. Его можно сравнить с мощной горелкой, внутри которой создается плазма – раскаленный ионизированный газ. При использовании он выполняет сразу две задачи: разогревает поверхность детали и плавит присадочный материал (порошок или проволока). В итоге создается прочное соединение однородных или разнородных материалов. Поэтому восстановленная поверхность не отслаивается и служит так же долго, как новая деталь.

Существует два основных типа плазмотронов по способу подачи материала. В одних системах используется проволока, которая автоматически подается в зону наплавки. В других применяется металлический порошок,

который позволяет создавать более сложные покрытия и точно дозировать материал. Именно этот метод открывает возможности для восстановления ответственных деталей в авиакосмической, нефтегазовой и энергетической отраслях.

Современная технология плазменной наплавки порошковыми материалами реализуется преимущественно двумя методами. Первый – подача порошка сбоку, в отверстие насадки инструмента или рядом с ним. Такие установки работают надежно и редко засоряются, но почти половина порошка не попадает в зону нагрева и улетает впустую. Второй – подача прямо в плазменную струю. В этом случае порошок хорошо нагревается, но частицы налипают на внутренние детали плазмотрона, что приводит к поломкам оборудования и дефектам.

Низкая эффективность существующих плазмотронов напрямую влияет на себестоимость процесса, делая восстановление деталей экономически невыгодным. Разработка нового решения является ключом к широкому внедрению высококачественной плазменной наплавки на отечественных предприятиях.

Ученые ПНИПУ предложили принципиально новое строение плазмотрона для наплавки порошкового материала. В отличие от традиционных отечественных систем эта конструкция обеспечивает максимальный нагрев порошка и защиту от налипания. На сегодняшний день у разработки нет аналогов в России.

Основу инструмента составляют два ключевых элемента. Центральная трубка служит одновременно для подачи металлического порошка и является первым нагревательным элементом. Через нее под давлением подается газопорошковая смесь. Вторым важным компонентом является кольцевое сопло, расположенное на расстоянии 1-1,5 мм от центральной трубки. Оно выполняет функцию второго нагревательного элемента. При включении они создают две плазменные дуги, которые работают вместе как один мощный поток.

Чтобы порошок не прилипал к стенкам и равномерно нагревался, ученые использовали специальную систему подачи газа. Он поступает закрученным вихрем, который удерживает частицы материала в центре потока и не дает им рассеиваться.

– Весь процесс работы плазмотрона начинается с подачи порошка через центральный канал инструмента. Частицы сразу попадают в зону действия двух дуг, где моментально нагреваются и потоком плазмы переносятся в зону наплавки. Параллельно с этим происходит подготовка поверхности детали. Плазменные потоки эффективно очищают металл от окислов, загрязнений и следов коррозии, создавая идеально чистую основу для наплавки. В результате,

формируется однородный слой без пустот и дефектов, – отметил Сергей Неулыбин, научный руководитель лаборатории методов создания и проектирования систем «Материал-технология-конструкция» ПНИПУ, кандидат технических наук. <...>

Важным преимуществом разработанного плазмотрона является также более широкий диапазон рабочих параметров по сравнению с аналогами. Устройство работает при силе тока от 30 до 200 А, что более чем в 2 раза больше, чем у стандартных решений. Такой диапазон обеспечивает универсальность: один инструмент можно гибко настраивать для деликатной наплавки на мелкие детали (30-50 А) или восстановления крупных конструкций (150-200 А). При этом показатель напряжения составляет всего 32-38 В. Это в 2,5-3 раза ниже, чем у существующих аналогов, что обеспечивает существенную экономию энергопотребления.

Такая гибкость настроек позволяет адаптировать процесс для различных материалов и типов изделий, делая плазмотрон универсальным решением для промышленного применения.

Машиностроительные предприятия смогут использовать разработку для упрочнения новых деталей специального назначения – пресс-форм, штампов, режущего инструмента. В транспортной сфере технология позволит продлевать ресурс деталей ходовой части, элементов трансмиссии и других изнашиваемых компонентов.

Источник: aviaport.ru, 02.12.2025

Создан первый в России центр по созданию поверхностей толщиной в нанометр

Ученые Санкт-Петербургского государственного Технологического института (СПбГТИ) создали первый в России инжиниринговый центр по созданию изделий с поверхностями толщиной в нанометр. В частности, в центре можно будет создавать непродуваемую и газонепроницаемую, но при этом очень легкую одежду.

«Некоторое время назад мы в рамках импортозамещения выполнили большой государственный заказ по разработке специализированного оборудования, которое позволяет получать этим методом [молекулярным наплавлением] на промышленном уровне изделия с модифицированной поверхностью», – рассказал ректор СПбГТИ Андрей Шевчик.

Молекулярное наплавление – это технология по нанесению тонких пленок и покрытий на молекулы изделия с точным контролем их толщины.

Такие изделия обладают экстремальной однородностью покрытия – одинаковой толщиной всей поверхности, – высоким качеством и плотностью пленки, без пор и плотных дефектов, и способностью выдерживать очень низкие температуры.

Технология молекулярного наслаивания может применяться для модификации одежды – не увеличивать ее вес, но при этом давать ей защиту от воды и газа, – в микроэлектронике – в нанесении диэлектриков и барьерных слоев, – при производстве солнечных батарей, медицинских имплантов, оптики и защитных покрытий, сверхтонких катализаторов.

Шевчик добавил, что СПбГТИ уже выполнил научно-исследовательских работ более чем на 130 млн рублей в интересах и государства, и промышленности.

Источник: tass.ru, 28.11.2025

В Свердловской области запустили линию импортозамещенных фильтров

В Свердловской области запущена новая линия по производству импортозамещающих фильтрующих элементов. Об этом сообщается в официальном телеграм-канале главы региона Дениса Паслера.

Новая линия запущена в Дегтярске. По словам губернатора, к 2029 году после модернизации на предприятии будут запущены автоматизированные технологические линии, роботизированные литьевые автоматы и роботы-манипуляторы.

Проект расширения производственных мощностей компании осуществляется в рамках соглашения с Агентством по привлечению инвестиций Свердловской области. Институт развития предоставляет всестороннюю поддержку в поиске дополнительных источников финансирования, а также помогает продвигать продукцию предприятия через участие в отраслевых выставках и деловых форумах.

На сегодняшний день основными клиентами «Уралтехфилтринжиниринг» являются предприятия нефтегазовой и химической промышленности. Однако расширение ассортимента продукции откроет возможности для привлечения новых групп потребителей, таких как торговые сети, предприятия общественного питания, а также компании, обслуживающие вендинговые кофейные автоматы и пищевое оборудование. Объем инвестиций оценивается в 350 млн руб. На новом производстве будет создано 39 высокотехнологичных рабочих мест.

«Для решения государственной задачи по импортозамещению мы формируем «уральскую сотню» инвестиционных проектов, которые дадут технологический рывок не только нашей области, но и стране. Общий объем инвестиций при их реализации в полном объеме оценивается почти в 2,7 триллиона рублей», – подчеркнул Денис Паслер.

Источник: urbc.ru, 01.12.2025

Депутат ГД Боярский: работа по импортозамещению WhatsApp завершается

Работа по импортозамещению WhatsApp (принадлежит корпорации Meta, признанной в РФ экстремистской) успешно завершается, благодаря стремительному развитию платформы Max, сообщил председатель комитета Госдумы по информполитике Сергей Боярский.

«Получаю много просьб прокомментировать перспективы работы мессенджера WhatsApp в России. Мое мнение: благодаря стремительному развитию национальной платформы Max, работа по импортозамещению WhatsApp успешно завершается», – написал Боярский в Max.

Он отметил, что у WhatsApp было предостаточно времени, чтобы наладить взаимодействие с российскими регуляторами, однако не было сделано даже попыток.

«Исходя из этого, я не вижу более веских причин и дальнейшего смысла продолжать потакать американской экстремистской Meta (признана экстремистской организацией и запрещена в РФ) и ее мессенджеру со всеми их угрозами, утечками и демонстративным нежеланием выполнять требования законов Российской Федерации», – написал Боярский.

Источник: tass.ru, 30.11.2025

От импортозамещения к прорыву: как Россия движется к технологическому суверенитету

Доля импорта в затратах на производство и реализацию продукции в России сократилась почти в два раза с 2021 по 2024 год. Об этом свидетельствуют данные исследования НИУ ВШЭ, представленные на круглом столе, посвященном технологическому суверенитету. Эксперты также обсудили, как перейти от импортозамещения в промышленности к прорыву на

глобальных рынках. Мероприятие прошло в рамках Дискуссионного экспертного форума НИУ ВШЭ.

В текущих условиях политика импортозамещения и укрепления технологического суверенитета страны приобретает чрезвычайно важную роль, отметил, открывая круглый стол, директор по экономической политике НИУ ВШЭ Юрий Симачев. Необходимо понять, какие возможности открываются для России в изменившихся условиях и что поможет достичь технологического суверенитета. Проходящий в стенах ВШЭ круглый стол, по словам Юрия Симачева, «сочетает большое количество понятий, по которым экспертное сообщество еще не договорилось»: например, что такое импортозамещение и технологический суверенитет. «Очень важно, что мы начинаем эти темы обсуждать и привлекать к ним внимание», – сказал Юрий Симачев.

Заместитель директора Центра исследований структурной политики НИУ ВШЭ Анна Федюнина представила в своем докладе оценки того, как изменяется динамика импортозамещения в России. «Если рассматривать период 2021-2024 годов, то доля импорта в затратах на производство и реализацию продукции сократилась фактически в два раза, примерно с 14 до 7,6%, и по отдельным отраслям сокращение еще более масштабное. В качестве примера одного из лидеров (сокращения. – Ред.) можно привести производство компьютеров, электроники и оптики, где потребление импорта в затратах на производство сократилось, по сути, в три раза», – отметила она.

По словам Анны Федюниной, в подавляющем большинстве регионов рост индекса промышленного производства сопровождался снижением доли импорта в затратах, что говорит об активном импортозамещении. Среди регионов – лидеров по импортозамещению – Москва, Московская область, Санкт-Петербург, Ленинградская область, Челябинская область, Татарстан. Как отмечает эксперт, сокращают потребление импорта инвестиции в основной капитал, особенно это заметно в промышленно развитых регионах. При этом увеличивает потребление импорта расположение региона рядом с Китаем или странами ЕС. Однако высокая доля импорта не всегда признак слабости, поскольку, например, сложные производства требуют передового оборудования, реактивов, микросхем.

«Технологический суверенитет не означает изоляцию: для России перспективна гибридная модель – сочетание импортозамещения в критических технологиях, развития экспортно ориентированных ниш и избирательного привлечения партнеров из стран Глобального Юга и нейтральных государств», – резюмирует эксперт.

Старший научный сотрудник ИМЭМО РАН и аналитик Центра исследований структурной политики НИУ ВШЭ Максим Юревич отметил, что одно из самых цитируемых определений технологического суверенитета – это

способность государства создавать и использовать технологии, обладающие особой значимостью для национальной безопасности, а также иметь доступ к ним за пределами страны. По его словам, существуют разные способы измерения технологического суверенитета. «Технологический суверенитет как концепция обладает множеством вариантов трактовки, а как политическая цель характеризуется богатым разнообразием инструментов его достижения. Поэтому до сих пор ни в управленческом, ни в академическом сообществах не сложилось общепринятого подхода для измерения успехов в формировании технологического суверенитета», – подчеркнул эксперт. В частности, композитные индексы часто критикуются за спорные механизмы агрегации, многокритериальная оценка сложно интерпретируется.

Одной из релевантных методик измерения технологического суверенитета считается измерение технологической зависимости от товаров передового производства. У США, в частности, в последние годы наблюдалась товарно-техническая зависимость на рынках, относящихся к передовому производству, говорит Максим Юревич. При этом на рынке ИКТ в стране эта зависимость даже обострялась. У Китая совсем другая ситуация. «Китайская экономика уверенно держит планку технологической самостоятельности на рынке ИКТ и смогла выйти из зоны зависимости на рынке аддитивного производства», – поясняет эксперт. Сейчас Китай более эффективен как в наступательной, так и в оборонительной составляющей технологической политики, резюмирует Максим Юревич.

Как констатировала Елена Ленчук, руководитель научного направления «Экономическая политика» Института экономики РАН, в России с 2022 года принято большое количество документов, направленных на обеспечение научно-технологического лидерства страны. При этом если оценивать страны – лидеры в области технологий четвертой промышленной революции по числу патентных заявок, то Россия становится одним из лидеров только в нанотехнологиях. По большинству направлений (например, ИИ, робототехника, интернет вещей, редактирование генома и т.д.) в числе ведущих стран США и Китай.

В связи с этим Юрий Симачев заметил, что интересно будет проанализировать, что толкает компании к патентованию и на каком этапе они обычно получают патенты и выходят на рынки. В заключение дискуссии он выразил надежду, что в следующем году в рамках Дискуссионного экспертного форума дискуссия в ВШЭ по развитию технологического суверенитета будет продолжена. <...>

ВЫСТАВКИ, КОНФЕРЕНЦИИ, ПРЕМИИ

Конференция «Импортозамещение 2026: Реальный опыт»

18 февраля 2026 года TAdviser приглашает на конференцию «Импортозамещение 2026: Реальный опыт».

Конференция фокусируется на следующем этапе технологического суверенитета – переходе от точечного внедрения отечественных решений к построению целостных и жизнеспособных экосистем. Участники поделятся не только успехами, но и анализом ошибок, обсудят проблемы «второй волны» замены и стратегии развития кадрового потенциала для поддержки созданной ИТ-инфраструктуры.

Основные темы мероприятия:

- Сложности и вызовы импортозамещения
- Как ускорить импортозамещение
- Стимулы и драйверы развития отечественной ИТ-отрасли
- Риски при миграции на отечественные решения, их поддержка и развитие
- Изменения на российском рынке ПО и железа, перспективы российского вендора
- Проблемы интеграции между отечественными системами
- Работа с российским ПО: необходимые навыки
- Успешные кейсы перехода на российские системы

Дополнительную информацию можно получить по e-mail: events@conferos.ru.

Источник: conferos.ru